

# 目 次

項 目	ページ
● FC—A, F1C—A, F2C—Aシリーズ	6~45
1. 形式表示	5
2. 製品構成	5
3. 回転方向と減速比	5
4. 作動原理	6
5. 構造と特長	7
6. 定格	9
7. 諸性能	11
7-1 剛性とロストモーション	11
7-2 振動	11
7-3 角度伝達誤差	12
7-4 無負荷ランニングトルク	12
7-5 増速起動トルク	13
7-6 効率	13
7-7 高速軸ラジアル荷重・スラスト荷重	14
8. 主軸受 (F1C—A, F2C—Aシリーズ)	15
8-1 F1C—Aシリーズ	15
8-2 F2C—Aシリーズ	16
9. 選定	17
9-1 選定のフローチャート及び計算式	17
9-2 選定例	18
10. 設計上の注意	19
10-1 FC—Aシリーズ	19
10-1-1 組込寸法精度	19
10-1-2 ボルト締付トルク、許容伝達トルク	21
10-1-3 組込手順	22
10-1-4 潤滑	22
10-2 F1C—Aシリーズ	23
10-2-1 組込寸法精度	23
10-2-2 ボルト締付トルク、許容伝達トルク	23
10-2-3 組込手順	24
10-2-4 潤滑	24
10-3 F2C—Aシリーズ	25
10-3-1 組込寸法精度	25
10-3-2 ボルト締付トルク、許容伝達トルク	25
10-3-3 組込手順	26
10-3-4 潤滑	26
11. 外形図	27
FC—Aシリーズ	28
F1C—Aシリーズ	35
F2C—Aシリーズ	39
● Tシリーズ	46~68
1. 形式表示	49
2. 製品構成	49
3. 回転方向と減速比	49
4. 作動原理	50
5. 構造	50
6. 定格	51
7. 諸性能	53
7-1 剛性とロストモーション	53
7-2 振動	53
7-3 角度伝達誤差	53
7-4 効率	54
7-5 無負荷ランニングトルク	54
7-6 増速起動トルク	55
8. 主軸受	55
9. 選定	56
9-1 選定のフローチャート及び計算式	56
9-2 選定例	57
10. 設計上の注意	58
10-1 組込方法と寸法精度	58
10-2 ボルト締付トルク、許容伝達トルク	59
10-3 潤滑	59
10-4 組込手順	60
11. 外形図	61