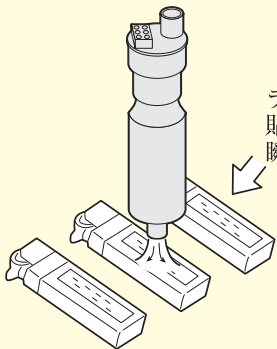
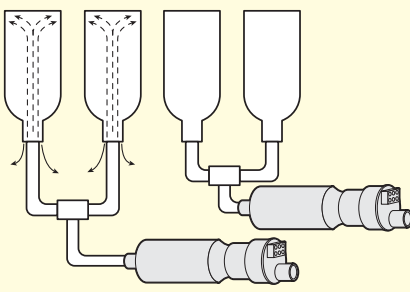
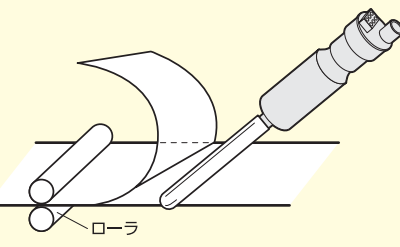

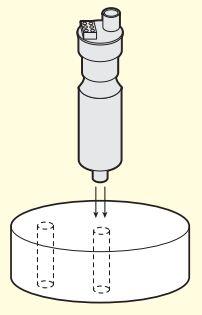
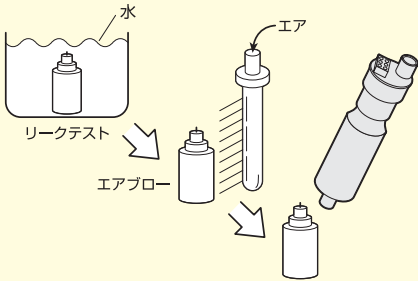
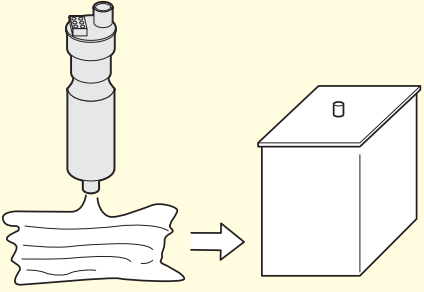
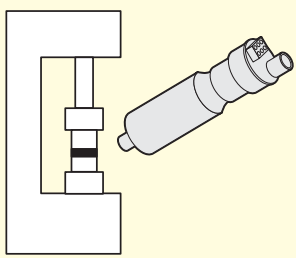
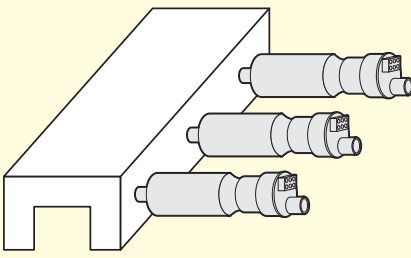
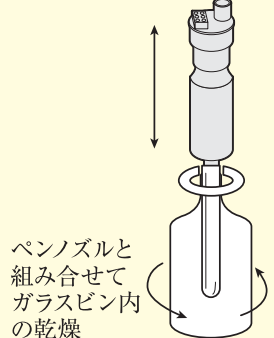
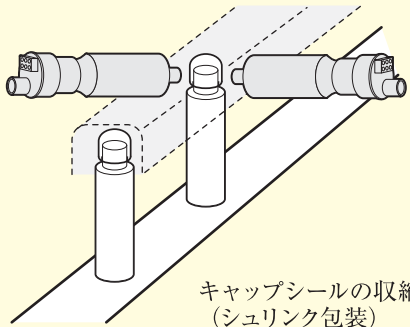
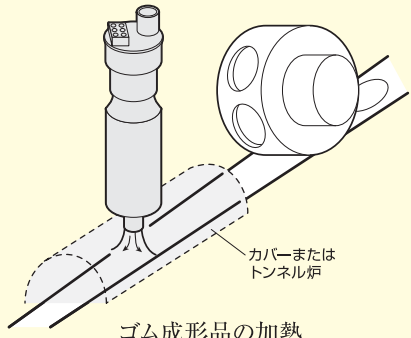
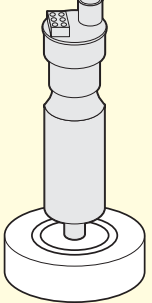
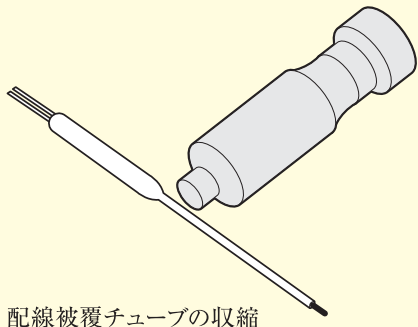
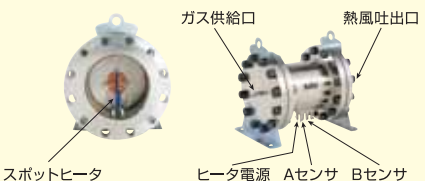


|   |  |   |
|---|--|---|
|  <p>ライターや小物<br/>貼付後の<br/>瞬間乾燥</p>                              |  <p>耐圧容器(ガスボンベ、アクアラングボンベ)<br/>等の耐圧試験後の乾燥</p> |  <p>ペンノズルと組み合わせて塩ビシート<br/>等の溶接</p>   |
| <p>産業用ロボットに取り付けて完全自動運転</p>                                    |  <p>ワークの細い穴の洗浄後の乾燥</p>                      |  <p>水<br/>エア<br/>リークテスト<br/>エアブロー</p> <p>スプレー缶漏れチェック後の局部乾燥</p>  |
|  <p>ポリエチレン容器を熱風で膨張<br/>させる為の熱源(冬場)</p>                       |  <p>小型プレス機、金型食込時の分離</p>                    |  <p>小型、高温トンネル炉の熱源</p>  |
|  <p>ペンノズルと<br/>組み合わせて<br/>ガラスビン内<br/>の乾燥</p> <p>回転させながら</p> |  <p>キャップシールの収縮<br/>(シュリンク包装)</p>          |  <p>カバーまたは<br/>トンネル炉</p> <p>ゴム成形品の加熱</p>  |
|  <p>ベアリングの耐熱実験</p>   |  <p>配線被覆チューブの収縮</p>                       | <p><b>高温・高圧ガス発生装置</b></p> <p>耐圧容器にスポットヒータを組み込んだ例<br/>高温・高圧の熱風発生装置が安価<br/>に設計製作できます。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>耐圧: 1.96MPa</li> <li>熱風温度: 500℃</li> </ul>  <p>ガス供給口 熱風吐出口<br/>スポットヒータ ヒータ電源 Aセンサ Bセンサ</p> |

TSK 熱風発生機

製造販売元



株式会社 竹網製作所

本社 〒577-8566 東大阪市高井田西5丁目4番18号

☎(06)6785-6001 FAX(06)6785-6002

東京支社 〒144-0035 東京都大田区南蒲田2丁目4番4号

☎(03)5710-2001 FAX(03)5710-2005

ホームページ [www.taketsuna.co.jp](http://www.taketsuna.co.jp)

交流電動機等応用機器類製造事業  
通商産業登録番号 大第1659号

電気工業業 機械器具設置工業業  
大阪府知事許可 般-18 第93127号

2010.07.D.5000 (奥田)

この印刷物を無断転載、無断使用することはお断りします。

製品写真と現物は塗装色も含め、多少異なる場合があります。  
また、性能向上のためお断りなしに仕様を変更する場合があります。  
最新の情報は当社ホームページをご覧ください。