

今の環境が簡単にクリーンルーム化

アルファクリーンブース

NICアルファクリーンブースの特長は 軽量アルミフレームモジュール構造です。美しい外観・耐食・耐汚染性に優れた表面処理で、エコロジーなクリーン環境（追加工・溶接・塗装が不要）クリーン度アップグレードが簡単な組立キット方式。短時間組立・分解・収納で、フレキシブルなレイアウト変更が可能。短納期です。アルミモジュール構造のため、多様性・拡張性があります。オプションとして、ハードウォール、スピードコントローラ、プレフィルタ、照明灯、キャストをご用意。



【エヌアイシ・オートテック(株)】
<http://www.nic-inc.co.jp/>

資料請求番号：14-116

超微粒子噴霧器

ジャイロスモーク

超微粒子ハイパワー噴霧で液剤を効率よく確実に噴霧します。特長は 液剤を超微粒子化して噴霧滞留処理が行える空間処理用ハイパフォーマンス噴霧器です。広範囲の噴霧ができ効率よく空間処理ができます。簡単に運転設定ができるので、誰にでも簡単に操作できます。無人運転で空間処理ができるので、無駄な経費を削減できます。移動キャスター付き（M30J型）で簡単に誰でも移動できます。軽量コンパクト設計（M10Ja型）で持ち運びに便利です。主な用途として 静電気対策：プラスチック加工工場・製紙工場等の帯電防止と加湿。除菌・抗菌：専用液剤使用による、食品加工工場の抗菌・消臭。消臭：無菌クリーンルーム等。



【フルタ電機(株)】
<http://www.fulta.co.jp/>

資料請求番号：14-119

HACCP 規格対応機器

食品工業用 無菌化対応機器

食品工業における衛生管理の基本は無菌環境中での製造です。日本エアテックの無菌化対応機器は高度な無菌環境を提供いたします。HACCP（食品製造における総合衛生管理規格）は食品製造における基本的な考え方ですが、最も重要な微生物コントロールには無菌環境が必要です。無菌化対応機器導入のメリットは 微生物、異物の食品への混入を防止します。人からの汚染を防止します。空気中からの汚染を防止します。機械、設備からの汚染を防止します。エアシャワー装置やクリーンブース、HEPAユニット、ハンドドライヤーなど様々なシステムを取り揃えております。



【日本エアテック(株)】
<http://www.airtech.co.jp/>

資料請求番号：14-117

最もコンパクトで高性能な加湿器

AKIMist D ドライフォグ加湿器

世界で最もコンパクトで高性能な加湿器です。特長は 最もコンパクトで、最大12ℓ/hr（Dタイプ=空気圧力0.3MPaの時）の高性能。ワンタッチで分解でき、メンテナンスが簡単です。世界特許のAKIJet ノズルは良質の霧を4m以上飛翔させ非常に効果的。バクテリアを発生させない超小型タンクを採用。目詰まりしにくい新技術のノズルを採用。タイマーや制御器で自動運転可能。小型で安価な水質浄化器を併用すればメンテナンスフリー。平均粒子径：7.5 μm、噴霧量：2.4ℓ/hrの高品質Sタイプと平均粒子径：12 μm、噴霧量：3.0ℓ/hrの大噴量Dタイプをご用意しております。



【(株)いけうち】
<http://www.kirinoikeuchi.co.jp/>

資料請求番号：14-120

プラスチック製パレット・コンテナ

サンボックス

サンボックスは全面ベタ目の多目的通箱です。底面形状や側面形状、サイズ、内容量、色などによって豊富な種類をご用意。どの商品をとっても、洗練された形状、堅牢なる強度、優れた機能を誇り、近年、益々発達するマテハン分野の一翼として、また、生産現場における一機能部品として活躍しております。



【三甲(株)】
<http://www.sanko-kk.co.jp/>

資料請求番号：14-118

世界中で選択されている散水装置

ミスト・システム

ミスト・システムは軽い霧を散水して野菜の鮮度を保持するシステムです。特長は 野菜などの鮮度を長時間持続いたします。常に新鮮な商品を提供することにより売上UPにつながります。閉店後ストックルームに商品を保管する手間が省けます。プラスチック製の特製ノズルチップが、この分野において最も軽い霧を作り出します。瞬間的な噴霧のON・OFFが可能で、STOP後の雫の漏れがほとんどありません。



【(株)ユニフロー】
<http://www.uniflow.co.jp/>

資料請求番号：14-121