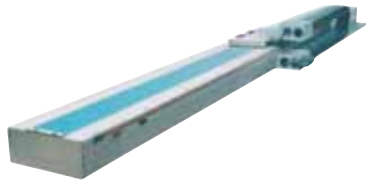


コアレスリニア同期モータ方式

リニアコンポアーム CA20

高速、低速度リップル、ロングストロークを実現した単軸ロボットです。特長は①ボールネジ、ベルトドライブでは実現できなかったロングストロークに対応します。リニアモータの制御性はスライダがどこの位置にあっても同一の性能です。剛性の高い構造とリニアエンコーダによるフルクロード制御により安定した制御が得られます。②リニアエンコーダは20 μ m/1Vp-pの正弦波出力タイプをサーボアンプにダイレクト入力、内蔵インターポータにより分解能0.1 μ mに設定しています。繰返し位置決め精度はコンポアーム全体の性能として $\pm 3\mu$ mです。最大可搬質量50kg、最大速度3000mm/sec、ストローク4070mmまで可能。



【東芝産業機器システム(株)】
<http://www.toshiba-tips.co.jp/>

資料請求番号：19-122

ノンバックラッシ ラック&ピニオン機構

TCGランナー

ボールねじ・ラック&ピニオンを超えた直線・曲線駆動システムです。特長は①常時歯(ローラーピン)が2~3ヶ所で接触しているので正逆方向にバックラッシが発生しません。②送り精度(回転一直線比)と位置決め精度は精密ボールネジに迫ります。③トロコイド歯車上をベアリングで支持されたローラが円滑に回転します。耳障りな歯打ち音や転走音が発生しません。従って振動も少なくなります。④円滑な転がり接触と回転部が小径低速のため、低摩擦で発熱・発塵が微少です。⑤継足し治具を使い長尺が可能。また、180m/min以上の高速走行も可能です。



【加茂精工(株)】
<http://www.kamo.co.jp/>

資料請求番号：19-123

エア式ディスペンサー

AF600

エア加圧制御コントローラーとシリンジ及びシリンジアダプタで構成された最もベーシックな1液型の定量吐出装置です。低粘度の液体から中・高粘度の液体まで対応できるので、幅広い使用範囲があります。特長は①チップマイコンの採用で、ティーチング機能や正確な長時間タイマー制御が可能になりました。②TIME設定時、塗布動作時にTIME表示がカウントアップします。動作停止後、SETキーを押すと表示中の値を記憶することができます。③バキューム機構により液ダレを防止。④マルチ電源に対応(AC100V~AC240V($\pm 10\%$))⑤外部電源(+5V、+12V、+24V)・内部電源切り替え機能と塗布完了信号ができます。



【(株)パイロットコーポレーション】
<http://www.pilot.co.jp/>

資料請求番号：19-124

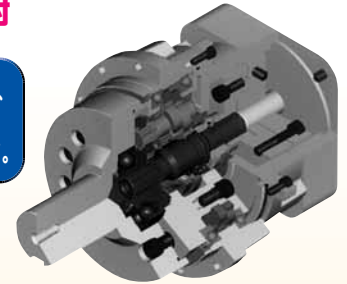
Nabtesco

精密制御用ギヤヘッド
RD SERIES

特長

- ①**高信頼性** 定格トルクの5倍のトルクがかかってもこわれない。
- ②**簡単取り付け** サーボモーターが簡単に取り付けられる。
- ③**グリース密封**

サーボモータの能力を、
 最大限に引き出す
 高精度ギヤヘッドです。



ナブテスコ 株式会社

〒105-0022 東京都港区海岸1丁目9番18号
 1-9-18, Kaigan, Minato-ku, Tokyo 105-0022 Japan
 TEL.03-3578-7450 FAX.03-3578-7471
<http://www.nabtesco.com>

資料請求番号：119-014

PILOT 冴えわたる、共演の妙。

FDH3000
 高粘度流体用微小吐出ディスペンサー

パイロット独自の技術〔加圧式スクリーポンプ〕と高性能Desktop Robotの共演により高粘度流体塗布システムの自動化が実現できます。



特長

- 高剛性構造とマイクロステップ制御による高精度な位置繰り返し精度(X、Y、Z軸共に ± 0.01 mm)。
- ラビリンズ構造により、本体内部への異物混入をシャットアウト。
- 加圧式スクリーポンプによる脱泡作用。
- 正確な吐出量。
- 逆転構造により、ペーストの後ダレを防止。

株式会社パイロットコーポレーション

特機部 営業課 東京都品川区西五反田2丁目8-1
 TEL.03-5487-8189(直通) FAX.03-5487-8107(直通)
<http://www.pilot.co.jp/>

資料請求番号：19-015