

人間腕サイズの万能ミニ知能ロボット

FANUC Robot LR Mate 200iC

知能化、ネットワーク化

FANUC Robot LR Mate 200iCは、人間の腕のサイズを持つ6軸ミニロボットです。

- アーム太さを断面積比で39%にスリム化しました。狭い場所での作業に最適です。
- クラス最軽量の機構部は、機械内設置や天吊設置を容易にします。
- 高剛性アームと最先端のサーボ技術で、高速動作でも揺れない、滑らかな動作を実現します。
- 手首可搬能力を大幅に強化しました。複数ワークの同時ハンドリングで作業効率が向上します。
- 密閉構造のR-J3iC Mateコントローラは、粉塵やオイルミストが浮遊する工場環境でも安心して使い頂けます。
- 複数のロボットで協調して作業するロボットリンク機能、ワークに依って掴むソフトフロート機能、周辺機器との干渉を敏感に検出して損傷を最小限に抑える衝突検出機能など、多数の知能化機能を用意しました。
- iR-Vision (内蔵ビジョン) やバラ積み取り出し機能、カセンサによる部品嵌合機能といった高度な知能化機能は、R-J3iCコントローラでご利用いただけます。



ファナック株式会社

本社 千401-0597 山梨県忍野村 ☎(0555) 84-5555(代) FAX 84-5512
 日野事業所 千191-8509 日野市旭が丘3-5-1 ☎(042) 589-8916 FAX 589-8959
 名古屋セールス支社 千485-0077 小牧市西之島丁田1918-1 ☎(0568) 75-0475 FAX 73-3799
 関西支社 千559-0034 大阪市住之江区南港北1-3-41 ☎(06) 6614-2112 FAX 6614-3172
 九州支社 千869-1196 熊本県菊池郡菊陽町津久礼2570-2 ☎(096) 232-1315 FAX 232-3334

<http://www.fanuc.co.jp>

資料請求番号：20-010

Panasonic 新Gシリーズ

小形ギヤードモータ

モータ
 海外規格対応モータ 海外規格 (UL, CE, CCCマーク) をひとつの機種で取得モータが同じで、コンデンサ違いにより異なる海外仕向地の電圧に使用可能

豊富なモータの種類 インダクションモータ、レバーシブルモータ、三相モータ、可変速モータ、電磁ブレーキ付モータ、C&Bモータに加え、シールコネクタタイプもラインアップ

環境負荷物質削減に取り組んだ環境にやさしい製品

ギヤヘッド
 さまざまなシーンにあったギヤを品揃え 玉軸受タイプ、メタルタイプ、強力タイプ、直交軸タイプ、中間ギヤヘッド

長寿命で薄形 玉軸受タイプの寿命は、10,000時間 当社従来機種 (Gシリーズ) と比較して最大23mm短縮

コントローラ
 ワイドレンジ電圧に対応: MGS Dシリーズ 海外規格 (UL, CEマーク) を取得 入力電圧: 単相100V~120V, 単相200V~240V 適応モータ容量別に3タイプ



納期対応
 5日出荷対応 同一機種30台以下の場合、当社受注後5日以内に出荷!!
*日・祝および弊社休業日は、除きます。お届け日数は、基本的に記載の日数を基準としておりますが、地域・運送環境・天候・商品在庫状況、その他の事情により記載の日時にお届けできない場合があることを予めご了承ください。

松下電器産業株式会社
モータ社 産業モータ事業部


〒574-0044 大阪府大東市諸福7-1-1
 代表 TEL 072 (871) 1212 FAX 072(870)3151
 本社 〒571-8501 大阪府門真市大字門真1006
<http://www.panasonic.co.jp/motor/>

資料請求番号：20-011

かつてない高性能

メガトルクモータ PSシリーズ

最高回転速度10[S-1]、検出器分解能262万分割/回転を実現した、かつてない高性能で応えるメガトルクモータです。特長は①新方式のサーボアルゴリズムの採用により、従来比1/5以下の整定時間を実現し、位置決め時間を短縮しました。②最適磁界設計により従来比2倍の推力密度を達成。③互換性のある検出器精度90秒の絶対位置検出器を内蔵し原点復帰操作が不要。④専用モジュールの採用により、従来比65%(容積)の小型化を実現。




【日本精工(株)】 <http://www.nsk.com/jp/index.html> 資料請求番号：20-121

高粘度流体用微小吐出ディスペンサー

FDH3000

パイロット独自の技術「加圧式スクリュウポンプ」と高性能デスクトップロボットの共演により高粘度流体塗布システムの自動化を実現しました。特長は①特殊スクリュウと気泡抜き孔により材料内の気泡が原因で起こる空打が防止できます。②スクリュウが回転することにより液体が出ます。吐出量は、モータの回転角で決まります。③逆転機構により、ペーストの後ダレを防止できます。④高剛性構造とマイクロステップ制御による、高精度な位置繰り返し精度と振動の少ないなめらかな動きが塗布装置に適しています。ベース部分には一体構造のアルミ合金ダイカストを、柱構造部には剛性の高い断面形状を有するアルミ押し出し材を採用しました。



【(株)パイロットコーポレーション】
<http://www.pilot.co.jp/founflow/> 資料請求番号：20-122

お使いのサーボモータをさらに高速・高精度に

ACサーボモータ・アンプ MINAS A4シリーズ

位置制御、速度制御、トルク制御、フルクローズ制御とオールラウンドな対応が可能なサーボモータ&アンプです。特長は①モータ社独自の「リアルタイムオートチューニング」により、簡単な操作でゲイン設定が可能です。②高剛性メカでは速度応答周波数1000Hzでの高速駆動が可能なので生産効率が向上します。③制振制御機能により、低剛性メカでも安定した低振動駆動が可能です。④スリムデザインで、現場の省スペース化に貢献します。⑤位置指令パルス2Mppsでの高速、高精度制御を実現します。⑥リニアスケールの信号を用いた位置・速度のフルクローズ制御に標準対応していますので、高精度な位置決めが可能です。⑦モータ出力は50W~7.5Kw。



【松下電器産業(株)モータ社】
<http://www.panasonic.co.jp/motor/> 資料請求番号：20-123