

MECHA STANDARD LINEAR SHAFTS

加工付リニアシャフト

ローコスト・短納期

- スタンダードリニアシャフト
軸径(φ):3~50 材質:SUJ2 硬度:HRC60以上
- ステンレスリニアシャフト
軸径(φ):6~50 材質:QPD5 硬度:HRC56以上



メカ工業株式会社

〒132-0015 東京都江戸川区西瑞江2丁目20番8号
TEL(03)3676-9211(代) FAX(03)3676-9311

資料請求番号: 20-048

信頼の歴史、変速機の最高峰

PIVチエン、ギヤー無段変速機

高精度で精密な調整を必要とする装置に最適!!

特殊なチエンと特殊な傘歯車によって回転を伝えるため、スリップはなく、負荷変動による回転比の変化もほとんどありません。

●円滑で精密な変速

ハンドルを廻すだけで、円滑で精密な変速を連続的に行うことができます。

●豊富な機種

標準型の他に増減速機、差動歯車装置やモートルなどを組み合わせ、各種用途に適した機種を数多く取揃えてあります。変速操作も、手動、電動、自動制御とあり、広範囲な応用設計ができます。

●保守点検が容易

定期的なチエンの張り調整と潤滑油の交換だけです。



日本におけるチエン・ギヤー無段変速機の専門メーカー

KATO 日本チエンギヤー無段変速機株式会社

本社・工場 〒144-0056 東京都大田区西六郷一丁目45番10号
電話 (03) 3733-3211(代) FAX (03) 3735-0526

資料請求番号: 20-049

工業用ヒーターのトップブランド

ライスター 熱風機・ヒーター

スイスのライスター社製工業用ヒーター・熱風機は、長年日本において工業用熱源として様々な用途で使用されています。特長は①非常にコンパクトなボディーのため、どんな生産システムでも、狭い場所への組み込みも可能。②スイッチオンから立ち上げまでの時間が短く、エネルギーロスが少ない。③長時間運転でも耐久性がありトラブルが少ない。主な使用用途として、ボトル・キャップシュリンク、化粧包装用フィルム収縮、ハーネス・シュリンク、プラスチック・リベット溶接、印刷・インクの乾燥、口紅の光沢化、コーヒーの焙煎用、チョコレートのバリ取り、医薬品の表面仕上げ、炉内の点火、封筒ラベルの加熱とシーリング、樹脂成形品の加工など。



【(株)ライスタージャパン】
<http://www.leister.co.jp>

資料請求番号: 20-179

容器包装リサイクル支援機

シュレッター CSシリーズ

機密保持、リサイクル、搬送費の低減、保管スペースの削減に最適なシュレッターです。特長は①クローム特殊鋼を採用し、永年の経験によるノウハウで加工された刃は寿命、切れ味、メンテナンスのしやすさ等どれをとっても他の追随を許しません。②強力なトルクと耐久性を高い次元で実現したギヤードモータを採用。③安心してお使いいただくため、ドアとカバーに安全装置が取り付けられています。④安全装置と過負荷検知システム、トルク調整、正・逆運転の時間及び逆回転数調整など、安全を配慮し設計されたコンパクトな制御ボックス。⑤正転・逆転・停止がワンタッチ操作でOK。万一の時の非常停止スイッチ付。



【(株)スギヤス】 <http://www.sanmei-kikou.co.jp>

資料請求番号: 20-180

ねじ穴検査装置

SKSIRシリーズ

このねじ穴検査装置は、加工済みのめねじ穴をロボットの先端ツールに取り付けた通りまたは止まりねじプラグゲージにより自動検査(ねじ検査、ゲージ交換)を行います。従来の人手による検査では、作業者の感覚により良否判定を行っていましたが、ねじ穴検査装置と周辺機器とを組み合わせることで、大幅に省力化したねじ検査システムの構築を可能にしました。特長①トルク・深さを同時測定。②ねじ込み過程に応じて、回転速度、トルクを巧みに制御。③ねじ噛み合わせ、ねじ無し、障害物有りを検出。④ねじ込み途中の異常トルクを検出。⑤ねじ深さの判別。⑥ラジアルフロート機構(±0.25mm)により位置ずれを補正。



【三明機工(株)】 <http://www.sanmei-kikou.co.jp>

資料請求番号: 20-181