

サーボモータ・ステッピングモータ・エンコーダ対応!

フレキシブルカップリング AWD・AWSシリーズ

ねじり剛性を飛躍的に向上させたことで共振を抑え、ヒステリシスの大幅な低減により、繰り返し位置決め精度が格段にアップしました。特長は①従来締め付け効率を良くするためにラジアルスリットを入れていましたが、AWシリーズではボディ端面部にスリットを入れラジアルスリットをなくしたことによりコンパクト化を実現し、締め付け効率もアップしました。②独自のテーパークラウニングボルトを採用。りボルト座面が均等に接触し、繰り返しの締め付けでも安定した軸力です。③角度誤差に影響を与えやすい組み合わせ箇所形状工夫によりヒステリシスを低減します。



【アイセル(株)】 <http://www.isel.jp>

資料請求番号: 21-147

すわりの悪い薄型ワークのクランプサポートとロックングに最適

手動フローティング・クランプ

特に曲がりやすいワークを上下のジョーで挟んでクランプ。そして上下ジョーのクランプ位置ずれ防止のロックングをするので不安定で曲がりやすいワークのロックに最適です。特長は①不安定なワークをクランプする際、変形が起きません。又未加工(生材)ワークのクランプ時でも変形が出ず、加工時のビビりを防止します。②リブ、ビード、シヤクル等の複雑な形状ワークにも使用可能です。③ワークの厚みに対応したジョーを標準装備。④クランプ力はMax.5kN,サポート力はMax.8kN。



【日本オカヘルド(株)】 <http://www.okaheld.co.jp>

資料請求番号: 21-148

産業用ショックアブソーバ

ショックアブソーバ エクストリームシリーズ

当社製品のモデルチェンジした産業用ショックアブソーバです。当社従来品に対し、吸収エネルギー容量が60%UPし、ストッパーとしても使用が可能です。更に、従来の調整ダイヤルの突起をなくし、設置時の緩衝を解消しました。自動車業界も含め一般産業界において最も広く採用されている弊社ショックアブソーバの後継機種になります。調整型のOEMXT 1.5・2.0シリーズと固定型のPMXT1500/2000シリーズがあります。



【エニデザイン(株)】 <http://www.enidine.co.jp>

資料請求番号: 21-149

手動リーチ・クランプ

多種少量ワークのクランプに最適です!



クランプレバーをリーチさせワークをガッチリクランプ!リーチ量の範囲内、どの位置でもクランプが可能!

●使用例



手動 電動
空圧 油圧
日本オカヘルド株式会社
〒103-0014 東京都中央区日本橋蛸薬町1-3-5 (共同ビル宛) 内務第1G直通 TEL 03-3669-9407 FAX 03-3669-9406 内務第2G直通 TEL 03-3668-1840 FAX 03-3661-3905 E-mail: info@okaheld.co.jp http://www.okaheld.co.jp

資料請求番号: 21-028

MECHA 長尺標準ラックギヤ

RACK GEARS ローコスト・即納体制

MECHA長尺ラックは高精度な直線運動を提供します。モジュール1.0~10.0、全長1000~2000mmまでの各サイズを取り揃え、即納にてお届けします。材質もS45C、SCM440、SUS304材と各種取り揃え、様々な使用用途に対応致します。CPラックは高精度な直線運動の位置決めに対応した部品で、CP2.5~20mm、全長1000~2000mmまで取り揃えています。(オーダーにて2500mmまで対応可能です)

総合カタログ配布中、お申込み下さい。



メカ工業株式会社

〒132-0015 東京都江戸川区西瑞江2丁目20番8号
TEL.03 (3676) 9211 (代) FAX.03 (3676) 9311

資料請求番号: 21-029