

モーターハンド&チャック

エアレスを実現する電動クランプはお任せ下さい。

小型モーターハンド ●信頼のリニアガイド採用 ●小型化	超音速モーターハンド ●小型、軽量 ●ブレーキ保持機能付	ステッピングモーターハンド ●大出力、高剛性 ●ドライバコントローラ ●エンコーダ内蔵	大出力モーターチャック ●大出力チャック ●高性能 ●ロングストローク	ソレノイドハンド ●省エネ、低価格 ●ON/OFF制御 ●スプリングクランプ
--	---	---	---	--

【お問い合わせは、お近くの営業所までです】 URL <http://konsei.co.jp>

●小川町営業所(本店) 〒444-0124 愛知県蒲郡市南浦津町一丁目11-5 TEL: 0534-82-8488 FAX: 0534-82-8814
 ●小川町営業所(支店) 〒443-0002 愛知県蒲郡市南浦津町三丁目1-1 TEL: 0534-82-8988 FAX: 0534-82-8988
 ●小川町営業所(支店) 〒443-0008 愛知県蒲郡市南浦津町三丁目1-1 TEL: 0534-82-1111 FAX: 0534-82-1117
 ●名古屋営業所(名古屋工場) 〒460-0002 愛知県名古屋市中区栄三丁目1-171 TEL: 052-842-2328 FAX: 052-842-4584
 ●岐阜営業所 〒501-8202 岐阜県岐阜市東三丁目1-171 TEL: 057-877-9988 FAX: 057-877-9988
 ●京都営業所 〒750-0003 兵庫県神戸市東灘区北長瀬三丁目4-45 TEL: 078-242-5022
 ●東京営業所 〒113-8526 東京都荒川区南千住三丁目17-12 TEL: 03-5651-3915 FAX: 03-5651-3916
 ●中国営業所 〒719-0122 岡山県岡山市南区大寺町三丁目10-11 TEL: 086-278-5654 FAX: 086-278-5655
 ●USA営業所 431 Commerce Parkway Hightstown, NJ 08520 USA TEL: +1-609-536-0145 FAX: +1-609-536-0171

工場の人を元へめざす 株式会社 近鉄製作所

資料請求番号：27-046

食品機械で育んだアルミ鋳造技術を生かした

ロボットベース

OEMで御社オリジナルのベースに仕上げお届けいたします

- 衛生面に配慮した流線形デザイン
- 耐腐食性アルミ合金
- ロゴマーク等オリジナルデザインが可能
- 各メーカーの中小型ロボットに対応
- 鋳物のボラス効果で振動を吸収
- ゴミ・塵が堆積しにくく掃除も容易
- 食品・医薬品・クリーンルームに最適
- セットメーカーや納入先のロゴの鋳込み可能
- 中小型アームロボット、スカラ型ロボット
- 振動吸収能力はステンレス製の3倍

(同等品との当社比較)

- ・ 平面のないデザインで衛生面に配慮 (取り付け除菌)
- ・ 材質は耐腐食性、じん性と強度が特徴のアルミ合金A.C.7.Aを使用 / 表面は陽極酸化皮膜(アルマイト)処理 (ACTA: 食品成形機の食材接触部や船舶部品に使用するアルミ素材)
- ・ オリジナルデザインのプレート型を製作し鋳込むことが可能 (初回のサンプル製作代別定)
- ・ ロボット取り付け用タップ(ヘリカート)加工まで含む対応機種は別紙参照ください
- ・ 4kg可搬高速ロボットでのテストで底面の振れ0.02mm

ロボット取り付け面 設置面は機械加工仕上げ

御社オリジナルのロゴマーク等を鋳込むことができます

【スペック】

- ・ 取付面：340×340
- ・ 底面：450×450
- ・ 高さ：650(標準) 700 750
- ・ アンカー用穴径：φ19
- ・ 重量：68kg(h650)

詳細は下記までお問い合わせください

〒329-0502
栃木県下野市下古山2963
(株)レオンアルミ
担当 岸 義孝

TEL 0285-52-0301
FAX 0285-52-0302
E-mail: yoshitakasaki@rheon.com

© 株式会社レオンアルミ 2013

資料請求番号：27-047

簡単圧力設定で省エネを実現

パッケージベビコン NEXT series Mタイプ

圧縮機の省エネのポイントは必要以上の圧力上昇をさせないこと。NEXT seriesは操作パネル上のスイッチ操作で、圧力設定の変更が可能。圧力調整弁や圧力開閉器のわずらわしい調整作業が不要です。特長は①表示操作部と運転操作部を明確に区別化し、また警報表示を強調。グラフィック構成で視認性を高め、より操作を明解に追求。②パッケージ正面側の角、辺を曲面化、筐体の剛性を向上させると同時に視覚、触角的に優しくなりました。③圧縮機とエアードライヤーの制御を一体化、操作パネルのスイッチで先行運転/同時運転を簡単に選択できます。また、同時運転選択時は圧縮機が5分以上停止するとエアードライヤーも自動停止し、省エネが図れます。



【(株)日立産機システム】 <http://www.hitachi-ies.co.jp> 資料請求番号：27-177

ダージェット液に強い

クーラントポンプ RCD形

ダージェット液に強いクーラントポンプです。特長は①ケーシング材質にFCDを採用した強靱なポンプ部。②メカニカルシールレス構造。保守部品は交換可能。③省電力設定。④研削用途に最適。⑤CE、RoHS対応。⑥熱帯通過処理対応。⑦長寿命。口径：40mmで出力は0.75kW、1.5kW、2.2kW、3.7kWの4タイプをご用意しております。液質：液中に切粉を含むクーラント、スラリー他(清水での使用はできません)。使用粘度限界：75mPa/sです。



【(株)川本製作所】 <http://www.kawamoto.co.jp> 資料請求番号：27-178

地球環境にベストマッチのルーツ式

ドライ真空ポンプ

LED・スマートフォンなどの各種製造プロセスに最適な多段ルーツ式ドライ真空ポンプです。特長は①オイルフリー。ドライガスでクリーン排気。②6段式真空ポンプで高真空、高効率、パッケージ式は省エネモードで運転可能。③50/60Hzで同一性能。サイクルによる性能違いを解消。油回転式ポンプ・スクリー式真空ポンプはそれぞれ課題があり、その代替に最適です。油回転式ポンプは①ドライのガスが得られない②油の消費・劣化が早い③低圧で使用すると油煙が出る④油分が逆流する⑤振動が大きい⑥水蒸気・ミスト・溶剤の混入が不可⑦頻繁なメンテナンスが必要等の問題があり、スクリー式真空ポンプでは①排気効率が悪い②電気代、CO₂排気量③停止直後の再起動ができない④メンテナンス費用が高い⑤排気温度が高い等の問題があります。



【(株)アンレット】 <http://www.anlet.co.jp> 資料請求番号：27-179