

# サンドブラストシステム

## パレット（トレイ）自動搬送機能付き

- パレット(トレイ)内のワークを全自動でサンドブラスト
- パレットの着脱と簡単なボタン操作だけなので安心。
- 画像認識機能付き…パレット(トレイ)内でのワークの姿勢(平面上)に合わせワーク取り出しや戻し入れが可能。
- 量産対応用のパレットストッカ付きコンベアも、ご要望に応じ対応いたします。
- ワーク種やトレイ種を200パターンまで登録可能
- 定量噴射システム付きで噴射量もデジタル設定なので管理が容易
- 噴射状態などのモニタリング付き(サクションホース内の圧力モニタ)

### <概略説明>

ワークの入ったパレット(トレイ)を所定の位置に置きます。

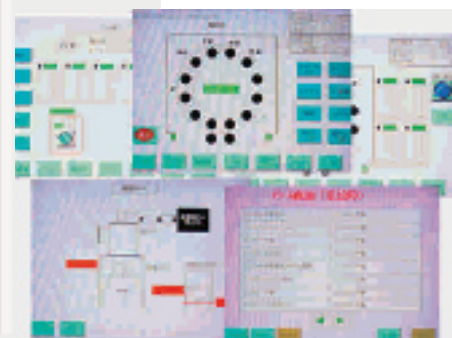
パレット(トレイ)上に載せられたワークの位相を画像認識し、そのすれ量をシステムへ転送。そのデータをもとにロボットが正確なポジションで掴み上げ、サンドブラスト装置正面のジグ上に移送します。

次に、ロボットのハンドカメラにてジグの位相を認識し、同様にして確実にジグ上にセットします。ジグ上へのセッティングが完了すると、サンドブラスト機のインデックステーブルが1ステージ分移動します。ロボットは、加工済みのワークを取り出し、パレット(トレイ)に戻します。そして、新たに未加工ワークを取り出しサンドブラスト装置正面のジグ上に移送します。

サンドブラスト加工装置においては、加工ポジションにワークがある場合に与えられた条件に基づきブラスト加工します。次にエアブローポジションで吹き払いされ、脱着ポジションに排出されます。

もちろん、ワーク払い出し機能・加工不良ワークの仕分け機能も標準装備です。

ワークが複雑な形状など、必要に応じロボットにブラストガンをもたせてのサンドブラスト加工も対応しております。まずご相談ください。



株式  
会社

不二製作所

<http://www.fujimfg.co.jp>

本社・工場 東京都江戸川区松江5-2-24 〒132-0025

TEL 03-3686-2291/FAX 03-3686-5045

資料請求番号：28-036

<http://www.mekatoro.net>