

エアインデックスアクチュエータ

加茂精工(株)

104011

空圧・油圧・真空

1

直動システム・関連

ロボット・FA

制御・検出・計測

駆動・回転

軸受・素材・機械

動力伝達・伝動

搬送・運搬

ポンプ・送風機・粉体

工場設備・環境



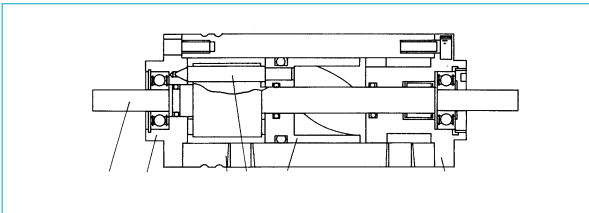
小型エアインデックスアクチュエーター

KAMOミニデックス

ミニデックスはエアによる駆動部・割出し機構部・位置決め機構部を一体化した間欠駆動装置です。

- 強力な割出し回転トルクを発生し、確実な割出し停止作用により、オーバーランが皆無です。
- 複数のロケートピンによる位置決め作用により、停止時のロケ性は完璧、従って復帰誤差、累積誤差がない。
- 割出し速度は、エア絞り弁によって任意に設定できます。

内部構造 下図は位置決めロックされた状態を示します。右室に圧力がかかり、左室は排気となっています)

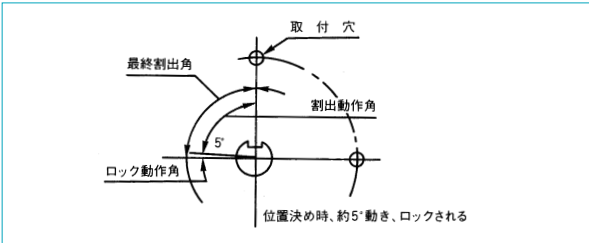


- ① シャフト 両端同サイズの主軸です。
- ② ホールキャップ 位置決め穴を有します。
- ③ カムピストン 往復運動を回転運動に変換します。
- ④ フォロアキャップ カムフォロア部を有します。
- ⑤ チューブ 内面はホーニングメッキが施されています。
- ⑥ ロケートピン 位置決めとクレー作用をします。

注) MD20とMD30は左図と一部異なります。

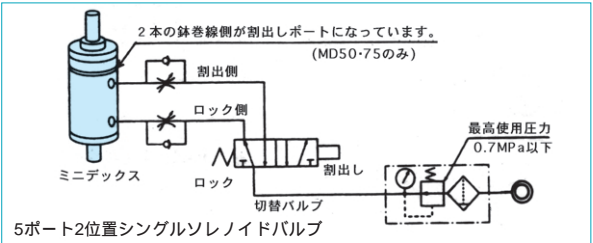
動作

ミニデックスは、厳密には2段のモーションによる割出し作用を行いません。下図のように、ロックするために約5°の動きを必要としています。この点を考慮してお使い下さい。尚、ロック時のトルクは、割出時のトルクより常に大きくなっています。

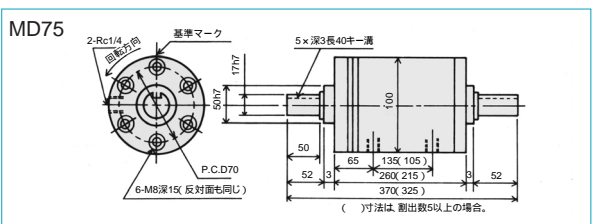
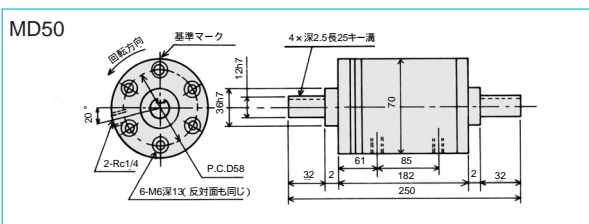
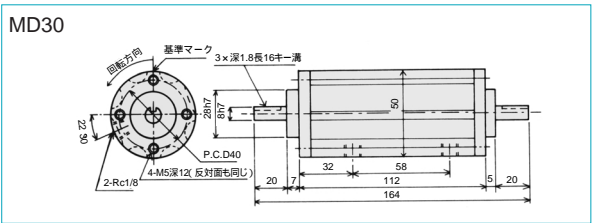
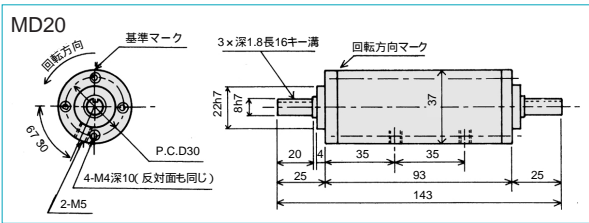


配管方法

- 全型式無給油仕様です。回転方向は本体に明示してあります。
- ボディーに、2本の鉢巻線がありますので、この方向に割出用の配管をして下さい。(MD50・75のみ)



注) トルクは理論値の60%以内で設定して下さい。



ミニデックス仕様および価格

割出時間は無負荷時の値です。

型 式	価格(本体)	センサー付	割出精度	割 出 数	推奨割出時間	内部容積	重 量
MD-20-	54,600	75,600	± 12分	2, 3, 4, 6, 8、	0.5秒以上	10cm ³	500g
MD-30-	65,100	86,100	± 8分	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12	0.5秒以上	18cm ³	800g
MD-50-	96,600	117,600	± 6分	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12	1秒以上	150cm ³	4.5kg
MD-75-	128,100	149,100	± 4分	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12	1.5秒以上	220cm ³	10.0kg

注) シャフト形状の変更、防塵、防滴仕様、油圧仕様にも応じます。 割出数

