

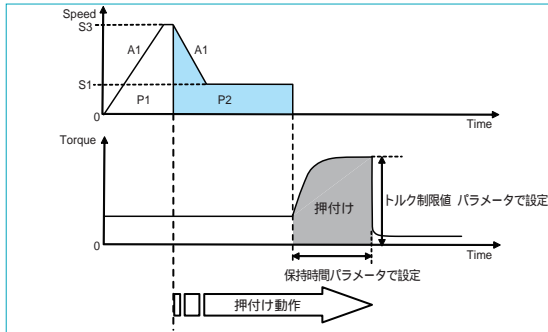
クールマッスル2 ACサーボシステム マッスル(株)

132022

トルク制御

● 押付け動作

設定されたトルクで、設定された時間押付け動作が可能です。エアシリンダ、エアチャックからの置換えができます。自在なトルク制御によって様々なシステムに対応可能です。



● トルク制限

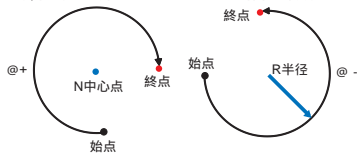
動作時の出力トルクを制限する事が可能です。設定トルク以下で動作するので、搬送などのアプリケーションに最適です。

● トルクフィードバック

外部トルクセンサをつないでのフィードバック制御が可能のため、外部からの信号に応じて出力トルクを自動的に変更できます。一定力での引き出し機械、テンション一定制御などのアプリケーションに最適です。

補間(オプション)

円弧 / 直線補間を3つのコマンドだけで簡単に実行できます。補間機能が内蔵されている為、外部に補間ユニットは必要なく、開発時間やコストを大幅に削減する事が可能です。



コマンド	機能
R	半径設定
N	中心点設定
@	実行

● 演算機能

プログラム内で数値演算、論理演算が可能です。定義されたデータやモータの位置、速度、I/Oなどの情報を用いた演算を行いながら複雑な制御を可能にしました。値の大小比較や論理演算による条件分岐など、演算機能を使うことでモーション制御の幅が更に広がります。

● ティーチング機能

ティーチングペンダントを使用せず位置のティーチングが可能。コマンドまたは入力信号によって現在の位置をメモリに格納する事ができ、指定位置の細かい修正やスムーズな段取り替えが可能です。

● ティーチングコマンドで簡単に任意動作登録可能

● 開発時間 / 作業時間を短縮

PLC機能

ソフトウェアPLC機能を搭載し、CMLを使って動作シーケンスを定義することができます。

● マルチタスク制御

マルチタスク制御によってモータ駆動制御、モーションコントロール、I/O制御、通信機能、PLC機能などの様々なタスクを並列処理することができます。PLC機能がモーションコントローラとは別にバックグラウンドで実行するため、システムのリアルタイム性が向上します。モータ動作状況 / 入出力状況に応じた動作がCM2単独で可能です。これにより別置PLCユニットが不要となりました。

入出力機能

入出力(入力6点 / 出力4点)には任意の機能割付けが可能です。デジタル信号による実行機能をパソコンより簡単にパラメータで設定できます。内蔵機能使用により原点センサやリミットセンサが不要になる事があり、コスト削減や省スペースに貢献します。

- ・入力点機能例 原点復帰 / 停止 / プログラムの実行...
- ・出力点機能例 アラーム / インポジション信号出力...

● アナログ入出力

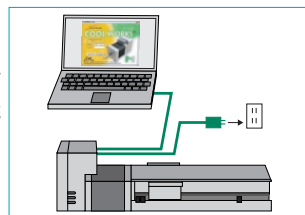
アナログ入力信号により位置、速度、トルクの制御が可能。またアナログ出力では位置、速度、トルクのモニターが可能です。

● パルス入力

CM2のPタイプは、現行のパルス制御システムにそのまま組み込み可能です。

通信

CM2は独立したRS-232Cを2ポート標準装備。各種パラメータ設定やプログラム作成、多軸動作等、様々な機能を簡単に設定できます。また外部機器とも簡単に連携できます。

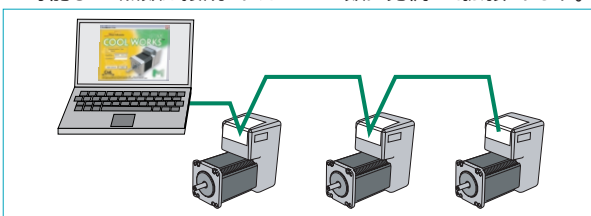


● Modbus(モードバス)

標準的なModbus(モードバス)のサブセット命令にも対応可能です。Modbusに対応した汎用的なプログラマブルディスプレイターミナル及びPLCに直接接続することができます。

● 多軸制御

デジチェーン接続により最大15軸まで簡単に多軸制御が可能となります。それぞれが独立してプログラムを実行可能な上、他のCM2の動作状況やI/O状況と連動した動作が可能。また、使用可能なI/O点数は接続されたCM2の数に比例して拡張されます。



+ ステータスLED

モータのサーボON/OFFやアラームの状態を2色のLEDの点滅パターンでお知らせします。



クールワークスライト COOL WORKS LITE

COOL WORKS LITE(クールワークスライト)とはクールマッスル専用のサポートソフトウェアです。誰にでも簡単に使い、CM2を用いたシステムの開発時間を短縮できるようにデザインされました。

