

インデックスマンP & Pユニット

CKD(株)

100132

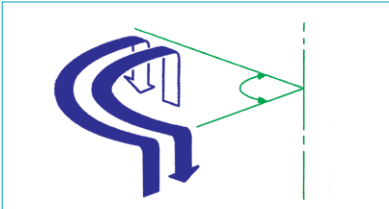


P&Pユニット(施回式) インデックスマン(軸間距離50mm~180mm) PPOXシリーズ、PPIXシリーズ

- 小物部品の搬送に最適なP&Pユニットをシリーズ化。
- 高速性**：タクト0.5秒も可能。120rpmの速度で7200個/hの生産ラインが実現。
- 高剛性**：出力軸にボールスプラインを使用。高速回転時でも残留振動を低く抑えています。
- ワイドバリエーション**
軸間50~180mm取付姿勢は6種類より選択。

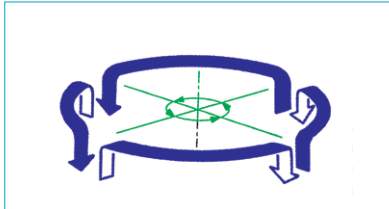
P&Pユニットインデックスマンの基本動作と特長

PPOXシリーズオシレートP&Pモーション



高剛性

PPIXシリーズインデックスP&Pモーション



中空穴も可能

高精度

ボールスプラインには予圧がかけられており、バックラッシュが無く、旋回方向の繰り返し位置決め精度は±60を実現。
またリフト方向の位置決め精度は±0.05mmを実現しています。

軽量・コンパクト

出力軸にボールスプラインの外筒を2組使用することにより、剛性を高め、高速回転時でも残留振動を低く抑えています。

出力軸は貫通中空穴が可能で、配管配線を、その中に通すことにより、取り回しがシンプルにできます。

薄型でコンパクトなハウジングにより作業スペースの有効利用が可能です。

形番表示方法

PPOX - 080 - 060 - 030 S T S 1 - X012345

① シリーズ名 ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

① 軸間距離

050	50mm	110	110mm
063	63mm	140	140mm
080	80mm	180	180mm

② リフト量 (Lo)

001~070	1mm~70mm
---------	----------

③ カム曲線

S	MS曲線 (標準)
C	MC曲線 (MCV50)
T	MT曲線
P	トラベクロイド曲線

④ 揺動パターン・カムねじれ方向

T	標準	L	左ねじれ
S	準標準	R	右ねじれ

⑤ 出力軸形状 S: ストレート

⑥ 据付姿勢 1: 出力軸上向き

⑦ 特別仕様

⑧ 振り角 () 割出数 (n)

PPOX		PPIX	
振り角()	割出数(n)	振り角()	割出数(n)
180	180°	002	2
120	120°	003	3
090	90°	004	4
060	60°	006	6
045	45°	008	8
030	30°		

入力軸仕様について

N: 標準 (キー溝あり)		K: キー溝なし	
W: ウォーム減速機付 標準減速比 (1/20, 1/40, 1/60)		C: 切断	
P&Pユニット形番	HO減速機形番	S: 入力軸 回転検出カム 接近SW付	
PP x050	H032	M: 入力軸 回転検出カム	
PP x063	H032		
PP x080	H040		
PP x110	H050	マイクロSW付	

P&Pユニットインデックスマン使用例

