

シングルプレート

ダブルプレート



MS型 (セットスクリュー)

MSC型 (クランプ)

ML型 (セットスクリュー)

MLC型 (クランプ)

シングルプレートMS型(セットスクリュー)MSC型(クランプ)特性および価格

形番	価格		常用トルク 注1 (N・m)	最高回転数 (rpm)		ねじりばね定数 (N・m/rad)	許容偏心 (mm)	許容偏角 (deg)	許容伸縮 (mm)	慣性モーメント (kg・m ²)	質量 (g)
	セットスクリュー	クランプ		セットスクリュー	クランプ						
MS10	P	1,170	0.15	26,000	-	27	0.1	3	±0.1	4.0×10 ⁻⁸	2
	C	1,620	0.25	32,000	-	40	0.05	1	±0.1		
MS13	P	1,260	0.25	20,000	12,000	60	0.1	3	±0.1	7.0×10 ⁻⁸	4
MSC13	C	1,710	0.35	24,000	12,000	100	0.05	1	±0.1		
MS16	P	1,400	0.4	19,000	9,000	90	0.1	3	±0.1	2.0×10 ⁻⁷	7
	MSC16	C	1,800	0.6	23,000	9,000	160	0.05	1		
MS20	P	1,620	0.6	18,000	7,600	170	0.1	3	±0.2	6.0×10 ⁻⁷	11
	C	2,070	1.0	22,000	7,600	290	0.05	1	±0.1		
	M	2,570	1.3	-	6,500	950	-	1	±0.1		
MS25	P	1,800	1.4	16,000	6,000	300	0.1	4	±0.3	1.8×10 ⁻⁶	22
	C	2,340	2.2	19,000	6,000	550	0.05	1	±0.2		
	M	2,930	2.8	-	5,000	1,300	-	1	±0.2		
MS32	P	2,070	2.6	12,000	4,800	700	0.1	4	±0.3	5.2×10 ⁻⁶	50
	C	2,610	3.8	15,000	4,800	1,200	0.05	1	±0.2		
	M	3,250	5.0	-	4,000	1,400	-	1	±0.2		
MS40	P	2,430	4.4	8,000	4,000	1,200	0.15	4	±0.4	1.3×10 ⁻⁵	85
	C	3,060	6.8	10,000	4,000	2,200	0.1	1	±0.2		
	M	4,000	9.0	-	3,800	3,300	-	1	±0.2		
MS50	P	2,970	7.0	6,000	3,500	1,450	0.2	4	±0.5	3.6×10 ⁻⁵	170
	C	3,600	11.0	8,000	3,500	2,600	0.1	1	±0.3		
	M	4,590	16.0	-	3,500	4,000	-	1	±0.3		

ダブルプレートML型(セットスクリュー)MLC型(クランプ)特性および価格

形番	価格		常用トルク 注1 (N・m)	最高回転数 (rpm)		ねじりばね定数 (N・m/rad)	許容偏心 (mm)	許容偏角 (deg)	許容伸縮 (mm)	慣性モーメント (kg・m ²)	質量 (g)
	セットスクリュー	クランプ		セットスクリュー	クランプ						
ML10	P	1,530	0.15	26,000	-	21	0.4	7	±0.2	4.6×10 ⁻⁸	3
	C	2,120	0.25	32,000	-	31	0.2	2.5	±0.2		
ML13	P	1,620	0.25	20,000	12,000	44	0.4	7	±0.2	8.0×10 ⁻⁸	5
MLC13	C	2,210	0.35	24,000	12,000	80	0.2	2.5	±0.2		
ML16	P	1,710	0.4	19,000	9,000	70	0.6	7	±0.3	2.4×10 ⁻⁷	9
	C	2,340	0.6	23,000	9,000	130	0.2	2.5	±0.3		
	M	2,930	0.9	-	6,000	450	0.15	2	±0.2		
ML20	P	1,980	0.6	18,000	7,600	130	0.6	7	±0.4	7.2×10 ⁻⁷	14
	C	2,610	1.0	22,000	7,600	220	0.2	2.5	±0.3		
	M	3,200	1.3	-	6,500	700	0.15	2	±0.2		
ML25	P	2,250	1.4	16,000	6,000	240	0.6	7	±0.6	2.2×10 ⁻⁶	27
	C	2,970	2.2	19,000	6,000	440	0.2	2.5	±0.4		
	M	3,690	2.8	-	5,000	950	0.15	2	±0.3		
ML32	P	2,520	2.6	12,000	4,800	560	0.6	7	±0.6	6.0×10 ⁻⁶	60
	C	3,330	3.8	15,000	4,800	960	0.2	2.5	±0.4		
	M	4,050	5.0	-	4,000	1,100	0.15	2	±0.4		
ML40	P	2,880	4.4	8,000	4,000	980	0.6	7	±0.8	1.7×10 ⁻⁵	104
	C	3,780	6.8	10,000	4,000	1,900	0.3	2.5	±0.5		
	M	4,550	9.0	-	3,800	2,800	0.2	2	±0.5		
ML50	P	3,420	7.0	6,000	3,500	1,100	0.6	7	±1	4.6×10 ⁻⁵	210
	C	4,320	11.0	8,000	3,500	2,250	0.3	2.5	±0.6		
	M	5,000	16.0	-	3,500	3,400	0.2	2	±0.6		

プレート材質 / P: ポリイミド, C: カーボンFRP, M: ステンレス板ばね

注1) 最大トルクは原則として常用トルクの2倍です。通常回転の負荷トルクは、常用トルク以下でかつ瞬間最大負荷トルクが最大トルク以下になるようにサイズ(大きさ)を選定してください。

注2) 穴加工加算額・キー溝加工加算額は片側400円、両側700円。セットスクリュー: スリーブ圧入加算額は片側200円、両側350円。