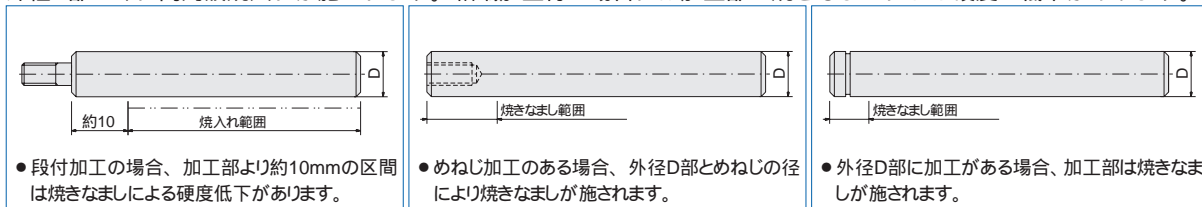


加工付リニアシャフト仕様

- おねじ加工 : ねじ径寸法とねじ長さをご指示下さい。
- 平削り : カット幅、カット長さをご指示下さい。
- 段付加工 : 段付径、段付長さをご指示下さい。
- 支持用タップ加工 : タップ寸法、タップ長さをご指示下さい。
- リング溝加工 : リング溝径、リング幅をご指示下さい。
- タップ加工 : タップ寸法、タップ長さをご指示下さい。
- キー溝加工 : キー幅、深さ、長さをご指示下さい。

リニアシャフト高周波焼入の範囲

外径D部のみに高周波焼入れが施されます。軸端加工付の場合には加工部の焼きなましによる硬度の低下があります。



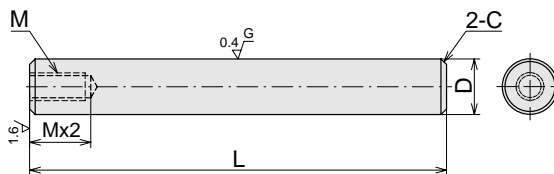
- 段付加工の場合、加工部より約10mmの区間は焼きなましによる硬度低下があります。
- めねじ加工のある場合、外径D部とめねじの径により焼きなましが行われます。
- 外径D部に加工がある場合、加工部は焼きなましが行われます。

片端めねじ付タイプSPM型、SPSM型リニアシャフト



SPM型、SPSM型寸法図

単位: mm



●リニアシャフト仕様

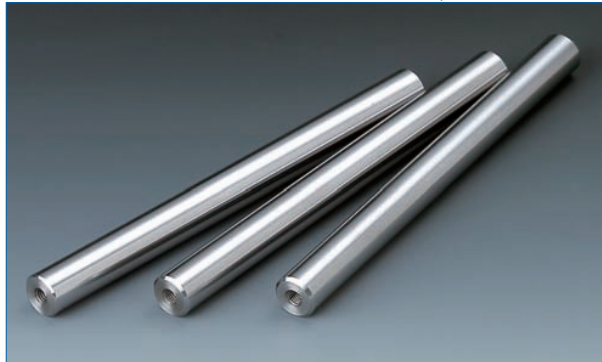
型番	材質	硬度	表面処理
SPM	SUJ2	SUJ2	高周波焼入 (深度0.5~1.5mm) 硬質クロムメッキ
SPSM	QPD5	HRC60以上 QPD5	
SPHM	SUJ2	HRC56以上	

●指定寸法品軸長注文方法

SPM 20 - L300 - MM8

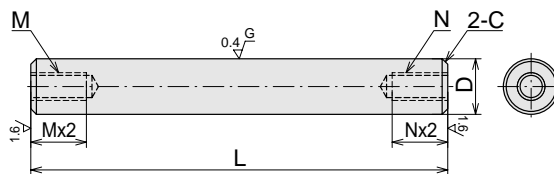
型番: SPM 軸径: 20 L寸法: 300
M寸法: M8

両端めねじ付タイプSPWM型、SPSWM型リニアシャフト



SPWM型、SPSWM型寸法図

単位: mm



●リニアシャフト仕様

型番	材質	硬度	表面処理
SPWM	SUJ2	SUJ2	高周波焼入 (深度0.5~1.5mm) 硬質クロムメッキ
SPSWM	QPD5	HRC60以上 QPD5	
SPHWM	SUJ2	HRC56以上	

●指定寸法品軸長注文方法

SPWM 20 - L300 - MM6 - NM6

型番: SPWM 軸径: 20 L寸法: 300
M寸法: M6 N寸法: M6

各タイプ共、指定寸法品軸長注文方法項目をご記入頂くか、図面を提出願います。見積を至急提出させていただきます。

空圧・油圧・真空
直動システム・関連
2
ロボット・FA
制御・検出・計測
駆動・回転
軸受・素材・機械
動力伝達・伝動
搬送・運搬
ポンプ・送風機・粉体
工場設備・環境