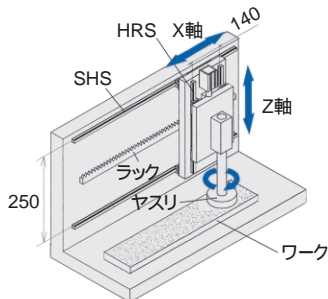


用途例・使用例

ボールリテーナ入りLMガイド

ゴムシート加工機のX・Z軸 靴底用ゴムシート表面加工) Z軸は上下2位置のアシリダ機構のためHSRとし、X軸は1700mmを常時往復使用するため、長期メンテナンスフリーが可能なリテーナ入りLMガイドSHS形が採用されました。発生する粉塵に対してはダブルシール+金属スクレパ仕様とし防塵性を向上させました。

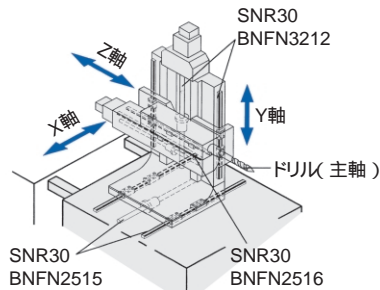


掲載ページ ②-6 ~ ②-9、②-26 ~ ②-29

ボールリテーナ入りLMガイド

ドリルタップマシンの主軸のX軸、Y軸、Z軸

クーラントや切粉の処理及び騒音に対し考慮するため、リテーナガイドとボールねじに潤滑装置QZを装備し、長期メンテナンスフリーを実現しました。



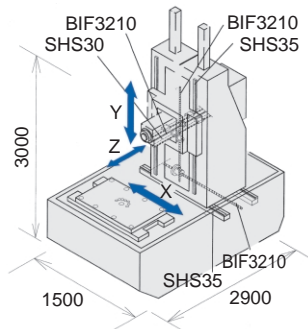
ドリルタップマシン内構造図

掲載ページ ②-4 ~ ②-5、②-82 ~ ②-84

ボールリテーナ入りLMガイド

潤滑油タンク・配管レスの横型マシニングセンタ

ガイド部に潤滑装置QZ付リテーナ入りLMガイドとQZ付ボールねじを採用したことにより長期メンテナンスフリー、コストダウンが可能となりました。

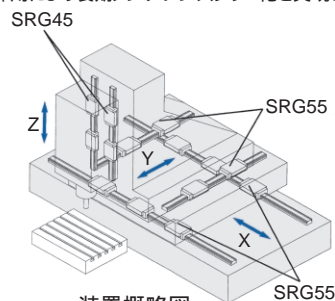


掲載ページ ②-6 ~ ②-9、②-82 ~ ②-84

リテーナ入りローラガイド

縦型マシニングセンタ

リテーナ入りローラガイドSRG形を用いることにより、コンパクトで高精度かつ送り速度の高速化、特に剛性の必要とされる切削送りのスピードアップが可能となりました。潤滑装置QZと積層形接触スクレパLaCSnoの採用により長期メンテナンスフリー化を実現しました。

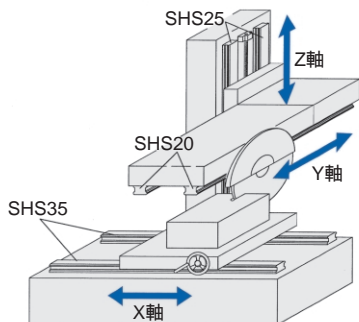


装置概略図

掲載ページ ②-14 ~ ②-17

ボールリテーナ入りLMガイド

石切断機 石をX軸で位置決め、ベルト駆動Y、Z軸で切断) 水や石粉がかかる過酷環境の為、LMガイドは組立容易化を検討したが使用できなかった。Qz、LaCS付仕様にする事により防塵性、長寿命、長期メンテナンスフリーの切断機が可能となりました。



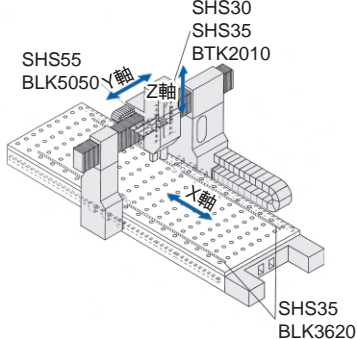
掲載ページ ②-6 ~ ②-9

ボールリテーナ入りLMガイド

鋳造用発砲スチロール加工機 (フルモールド鋳造法)

リテーナ入りLMガイドSHSと潤滑装置QZを採用。転がり変動の低減による輪郭精度が向上しました。

又、QZによるタンク、配管レス、長期メンテナンスフリーも実現しました。



掲載ページ ②-6 ~ ②-9、②-90 ~ ②-93

空圧・油圧・真空

直動システム・関連

2

ロボット・FA

制御・検出・計測

駆動・回転

軸受・素材・機械

動力伝達・伝動

搬送・運搬

ポンプ・送風機・粉体

工場設備・環境