



### 低粘度流体用ディスペンサー TF300mp

瞬間接着剤・インキ・塗料など2000cps以下の液体吐出に最適です。押圧チューブのセットが簡単におこなえるB型ポンプタイプと吐出材料に応じた押圧チューブが選択できるS型ポンプタイプが選択できます。

#### TF300mpシリーズ仕様・価格

形式	TF300mp
価格	190,000 ~ 338,000 (仕様による)
適用粘度範囲	2000cps以下
ポンプ部	チューピング・ポンプ方式 S型ポンプ・B型ポンプに対応
吐出量調整範囲	10 ~ 120(rpm) (±1%) 電源電圧AC100V無負荷時 手動スイッチ/外部制御による制御 モーター回転エラー検知機能付き
動作モード	CW:連続吐出/CCW:連続吸引/INT:連続吐出+吸引 AUTO:定量塗布+吸引/外部モード E.CW:E.CCW:E.INT:AUT)
スタート入力	手元スイッチ/フットスイッチの無電圧N.O接点入力 外部入力
外部出力	吐出完了信号/エラー出力
電源	AC100V ~ AC240V (±10%) 入力周波数47 ~ 440(Hz) (定格:50 ~ 60(Hz))・単相
消費電力	19VA以下 (無負荷時)
外形寸法	210 × 87 × 200(mm) (ゴム足含む、ポンプ、コネクタを除く)
質量	約2.8kg (TF300mp-B) 約2.6kg (TF300mp-S4)

### 高粘度流体用吐出ディスペンサー HV2000

グリス、高粘度流体クリーム半用、1液エポキシ等の吐出に最適です。加圧式スクリュウポンプによる脱泡作用により、材料内の気泡が原因で発生する空打ちが防止できます。

#### HV2000シリーズ仕様・価格

形式	HV2000
価格	生産中止品
適用粘度範囲	5万CPS ~ ペースト状まで
ポンプ部	加圧式スクリュウポンプ
塗布性能	最大連続塗布量 = 12mg/1sec
制御方式	DCサーボ制御
設定	ポンプ回転速度: 5 ~ 60rpm TM = 9.9sec (max) CWS = 99.99回転 (max)、CCS = 0.99回転 (max)
手動塗布信号	フットスイッチ
外部入出力信号	外部制御信号の入力 塗布終了信号等の出力
1次側空気圧源	MAX0.7MPa (無潤滑ドライエア)
電源/消費電力	AC100V ± 10%、50/60Hz/40VA以上
外形寸法/質量	幅260 × 高さ100 × 奥行230(mm) 本体 = 約3.3kg ポンプ部 (PAH-PUN) = 約250g

### 高粘度流体用ディスペンサー GV7000mp

独自のスクリュウ式大型ポンプと脱泡作用により、空打ちの防止と最大連続塗布量198.2mg/秒 シリコン材50万cps時)が可能です。

#### GV7000mpシリーズ仕様・価格

形式	GV7000mp	
価格	450,000	
カートリッジタンク	加圧方式	同期加圧 標準) 常時加圧
加圧制御	圧力調整範囲	0.02 ~ 0.4MPa
モーター制御	ソフトウェアDC	5 ~ 200rpm
	サーボ制御	360° ± 0.5° 以内
マイコン (MCU)	H8/3048 (Flash memory内蔵)	
条件設定	液晶表示とシートスイッチによる数値設定	
使用环境温度	5 ~ 40	
1次側空気圧源	MAX0.7MPa (無潤滑ドライエア)	
電源定格	AC100V ~ AC240V (±10%) (単相)	
	入力周波数47 ~ 440Hz (定格: 50-60)	
消費電力	33VA以下 (平均)	
外形寸法	260 × 100 × 200 (シャーシ部) (mm)	
質量	約3.2kg	

