

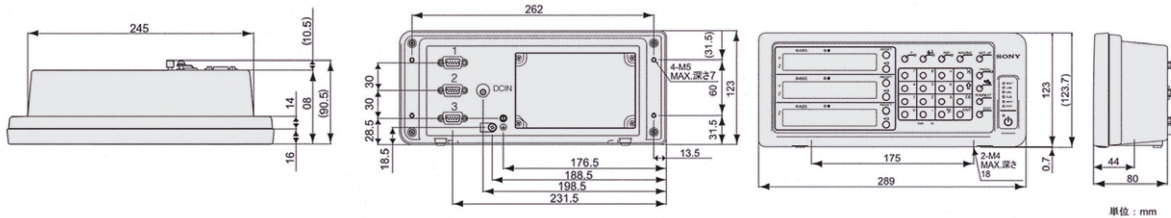
高性能表示ユニットLH71

コンパクトサイズで多様なフィールドユースにフレキシブルに対応する高性能表示ユニットです。

- 機能に応じたファンクションキーを搭載。
- ステータスLEDにより、操作のサポートを行います。
- フライス盤(1,2,3軸モデル)と旋盤(3軸モデル)の機能を搭載。
- 従来機種の機能に加え、ラインホール、サブルーチンを組み込めるプログラム機能、スケーリング機能、区間誤差補正など、多くの機能が搭載されています。



LH71外形寸法図



LH71仕様・価格

型名	LH71A-1	LH71A-2	LH71A-3
価格	55,000	100,000	145,000
表示軸数	1軸	2軸	3軸
表示	7桁及び負数を表示・色：アンバー		
接続スケール	GB-ER (SR138R)		
入力分解能	標準：0.1μm、0.5μm、1μm、5μm、10μm、1s、10s、1min、10min、1min、10min 拡張：0.05μm、2μm、20μm、25μm、50μm、100μm、1度(入力センサーにより変更可能)		
表示分解能	測長ユニット入力分解能以上、及びその倍表示(角度表示除く) 但し、接続スケールによる		
入力信号	A/B相信号、Z信号(EIA-422)		
最小入力位相差	100ns		
アラーム表示	測長ユニット未接続、速度超過、最大表示量超過、電源遮断、保存データエラー		
プリセット/リコール	3種類の数値を保存/呼び出し可能		
工具オフセット(旋盤用)	99		
測長ユニット入力加算(旋盤用)	2軸加算表示が可能(Z1+Z2)		
表示ホールド(旋盤用)	表示値をホールドし工具座標の入力可能		
原点機能	原点付スケールと組み合わせて絶対原点を検出、基準点の再現が可能		
マルチ基準点(フライス盤用)	150		
ボルトホールサークル(フライス盤用)	指定した直径の円周上に等間隔の穴を空けるための座標を表示		
簡易R加工(フライス盤用)	簡易R加工点の座標を表示		
ラインホール(フライス盤用)	指定した直線上に等間隔の穴を空けるための座標を表示		
データ保存	電源OFF時の表示値およびプリセットデータを保存		
機械誤差補正	テーブルが一定距離を移動したとき、単位長を加減算表示(リニア補正)		
区間誤差補正	原点付き測長ユニットの移動範囲を最大32分割し、各部分で誤差補正が可能。補正值：±600μm(各部分にて)		
スケーリング	倍率：0.100000～9.999999		
プログラム	加工作業をプログラム可能(プログラムステップ数：最大850) 1. キースイッチによる手動プログラム 2. プレイバックによる自動プログラム 3. プログラム実行中のミラーイメージ 4. 固定サイクル(ボルトホール、ラインホール、簡易R加工)をプログラムに挿入可能		
角度表示	デジレラを円弧面に貼り付け、直径とデジレラの分解能を入力すると角度として表示可能		
スリープ	一定時間操作されない場合、表示を消します。(時間の設定可能)		
ナビゲーション	ステータスLEDとナビゲーションLEDによる簡易操作		
電源	DC：12V定格0.75A最大1AAC：100-240V±10%(別売ACアダプタPSC-21をお求めください)		
消費電力	最大32VA(AC電源に接続した場合)		
動作温度範囲	0～40(結露なきこと)		
保存温度範囲	-20～60(結露なきこと)		
質量	約1.5kg		