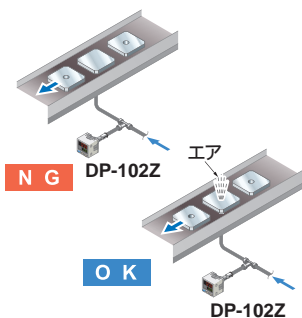


用途例・使用例

2画面・デジタル圧力センサ(検査・計測)

金属部品の穴加工ミス検出(DP-102Z)

金属部品の穴加工の有無検出を行います。
金属部品からエアが抜ければOK、抜けなければNGの判別が行なえます。

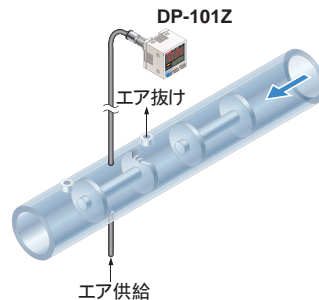


掲載ページ 4-39

2画面・デジタル圧力センサ(検査・計測)

スプールの欠け検出(DP-101Z)

エアのリークによりスプール(芯材)の欠けを検出します。DP-100シリーズは、高分解能・高精度で微量のリークも見逃しません。

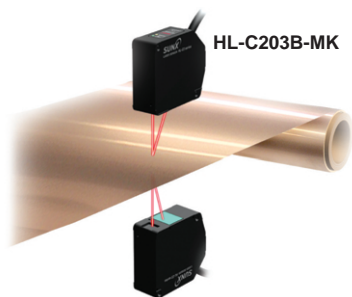


掲載ページ 4-39

超高速・高精度レーザ変位センサ(検査・計測)

銅張積層板の厚み測定(HL-C2シリーズ)

独自の光学系により、粗面ワーク表面の凹凸による影響を低減します。
従来では測定のパラツキが多かった用途でも、より安定した測定が可能です。

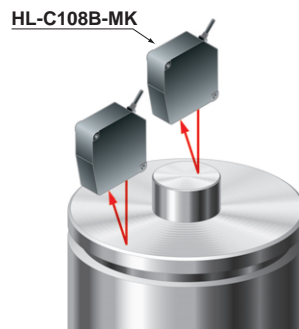


掲載ページ 4-56

超高速レーザ変位センサ(検査・測定)

金属加工部品の段差測定(HL-C1シリーズ)

金属ワーク表面の微小な凹凸による影響を抑え安定した測定が可能です。



掲載ページ 4-51

高精度・高機能接触式変位センサ(検査・計測)

自動車部品の寸法測定(TRシリーズ)

最大測定範囲35mmのロングストロークですから、余裕を持った設置が可能。また、IP67で耐環境性にも優れています。

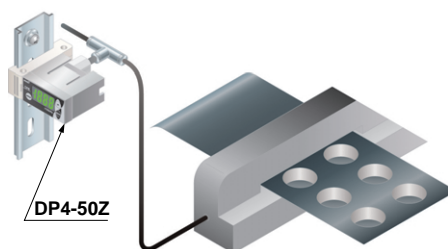


掲載ページ 4-61

コンパクトデジタル圧力センサ(検査・計測)

真空成形の真空度確認(DP4シリーズ)

真空成形時の、真空度を確認します。
別売の取付具を使用すればDINレール取り付けも可能です。



掲載ページ 4-40