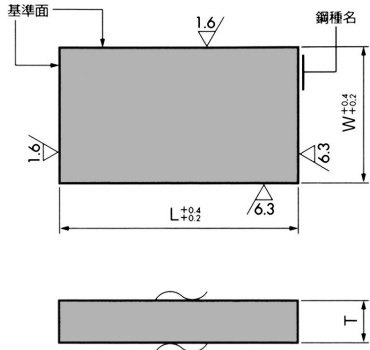


精度規格



全213種

AAG/アルミ合金プレート (JIS A5052P H112)

- アルミ合金の中では、中程度の強度を有し、治工具、機械部品などに用いられる最も代表的な合金です。
- 耐食性、熱伝導性は、鋼に比べ優れています。
- Al-Mg系合金のため、溶接性に優れています。
- 比重は鋼に比べ約1/3と軽く、取扱いが容易です。

●諸特性

材質	板厚	引張強さ N/mm ² (kgf/mm ²)	0.2%耐力 N/mm ² (kgf/mm ²)	伸び (%)	硬さ (HB)	縦弾性係数 N/mm ² (kgf/mm ²)	線膨張係数 ($\times 10^{-6}$)	熱伝導率 W/m \cdot sec \cdot (cal/cm \cdot sec \cdot)	比重
AAG-H112		200 (20)	100 (10)	27	59	70,600 (7,200)	23.8	138 (0.33)	2.68
AAS-T651	40	570 (58)	500 (51)	13	156	71,600 (7,300)	23.6	130 (0.31)	2.80
AAS-T652	100	520 (53)	420 (43)	9	150				
F-SS400		451 (46)	275 (28) 降伏点	36	116 ~ 150	206,000 (21,000)	12.2	58.6 (0.14)	7.85

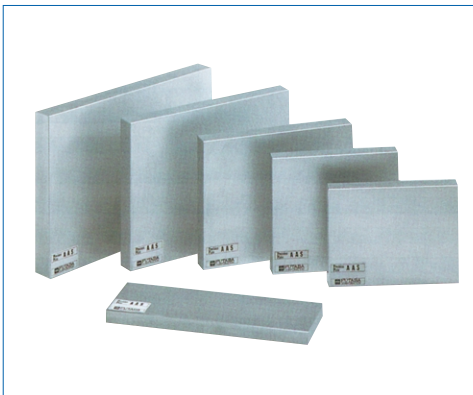
●Tの寸法許容差

T	8, 10, 12	15	20	25, 30
許容差	± 0.05	± 0.08	± 0.10	± 0.15

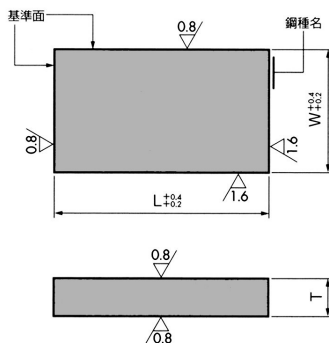
●厚さ(T)の均一度

T	8, 10, 12	15	20	25, 30
許容差	0.03	0.05	0.07	0.10

●基準面直角度：100mmにつき0.008



精度規格



全219品種

AAS/アルミ合金プレート (JIS A7075相当)

- 切削性、放電加工性が鋼の3倍以上のため、加工時間を短縮できます。
- アルミ合金中最高の強度を有し、炭素鋼と同等の機械的性質を備えています。
- 耐食性、熱伝導性は、鋼に比べ優れています。
- 比重は鋼に比べ約1/3と軽く、取扱いが容易です。
- 加工によるひずみの発生を少なくするために、熱処理後の残留応力除去処理がなされています。(T651処理またはT652処理を施しています。)

●諸特性

材質	板厚	引張強さ N/mm ² (kgf/mm ²)	0.2%耐力 N/mm ² (kgf/mm ²)	伸び (%)	硬さ (HB)	縦弾性係数 N/mm ² (kgf/mm ²)	線膨張係数 ($\times 10^{-6}$)	熱伝導率 W/m \cdot sec \cdot (cal/cm \cdot sec \cdot)	比重
AAS-T651	40	570 (58)	500 (51)	13	156	71,600 (7,300)	23.6	130 (0.31)	2.80
AAS-T652	100	520 (53)	420 (43)	9	150				
F-S55C		749 (76.4)	366 (37.3)	17.1	170 ~ 240	206,000 (21,000)	11.6	46.0 (0.11)	7.85

●Tの寸法許容差

L	許容差
300以下	+0.1 ~ +0.2
300を超え450以下	+0.15 ~ +0.25

●Tの両面の平面度 (100mmにつき)

T	L	
	300以下	300を超え450以下
20	0.015	0.020
20を超え40以下	0.010	0.015
40を超え100以下	0.008	0.010

●厚さ(T)の均一度：100mmにつき0.008

●基準面の直角度：100mmにつき0.008