



軸穴加工(指定寸法穴)Vプーリー

すぐに使えるVプーリーを1個から加工いたします。
ご希望の軸穴加工記号を下表より選択して下さい。

●ご発注方法 5 - A - 1 - S 24N - TP90-HC-EX

サイズ 溝の形 溝本数
形状記号(標準型の場合は無記号) 軸穴記号(下表より)
各種オプション記号(無い場合は無記号)

軸穴加工(指定寸法穴)Vプーリー寸法

軸穴加工記号	軸穴d (mm)		キー溝				使用キー材	タップ	軸穴加工記号	軸穴d (mm)		キー溝				使用キー材	タップ						
	寸法	許容差	溝幅b (mm)	深さ(mm)	JIS規格	区分				寸法	許容差	寸法	許容差	溝幅b (mm)	深さ(mm)			JIS規格	区分				
10Y	10	H7	+0.015/0					M8	22C	22	H7	+0.021/0	7	F7	+0.028/0.013	3		新JIS	7×7	M8			
11Y	11	H7	+0.018/0					M8	24Y	24	H7	+0.021/0								M8			
12Y	12	H7	+0.018/0					M8	24N	24	H7	+0.021/0	8	JS9	±0.018	3.3	+0.2/0	新JIS	8×7	M8			
14Y	14	H7	+0.018/0					M8	24C	24	H7	+0.021/0	7	F7	+0.028/0.013	3	+0.1/0	旧JIS	7×7	M8			
14N	14	H7	+0.018/0	5	JS9	±0.015	2.3	+0.1/0	新JIS	5×5	M8	25Y	25	H7	+0.021/0					M8			
14C	14	H7	+0.018/0	5	F7	+0.022/0.010	2	+0.1/0	旧JIS	5×5	M8	25N	25	H7	+0.021/0	8	JS9	±0.018	3.3	+0.2/0	新JIS	8×7	M8
15Y	15	H7	+0.018/0					M8	25C	25	H7	+0.021/0	7	F7	+0.028/0.013	3	+0.1/0	旧JIS	7×7	M8			
15N	15	H7	+0.018/0	5	JS9	±0.015	2.3	+0.1/0	新JIS	5×5	M8	28Y	28	H7	+0.021/0					M8			
15C	15	H7	+0.018/0	5	F7	+0.022/0.010	2	+0.1/0	旧JIS	5×5	M8	28N	28	H7	+0.021/0	8	JS9	±0.018	3.3	+0.2/0	新JIS	8×7	M8
16Y	16	H7	+0.018/0					M8	28C	28	H7	+0.021/0	7	F7	+0.028/0.013	3	+0.1/0	旧JIS	7×7	M8			
16N	16	H7	+0.018/0	5	JS9	±0.015	2.3	+0.1/0	新JIS	5×5	M8	30Y	30	H7	+0.021/0					M8			
16C	16	H7	+0.018/0	5	F7	+0.022/0.010	2	+0.1/0	旧JIS	5×5	M8	30N	30	H7	+0.021/0	8	JS9	±0.018	3.3	+0.2/0	新JIS	8×7	M8
18Y	18	H7	+0.018/0					M8	30C	30	H7	+0.021/0	7	F7	+0.028/0.013	3	+0.1/0	旧JIS	7×7	M8			
18N	18	H7	+0.018/0	6	JS9	±0.015	2.8	+0.1/0	新JIS	6×6	M8	32Y	32	H7	+0.025/0					M8			
18C	18	H7	+0.018/0	5	F7	+0.022/0.010	2	+0.1/0	旧JIS	5×5	M8	32N	32	H7	+0.025/0	10	JS9	±0.018	3.3	+0.2/0	新JIS	10×8	M8
19Y	19	H7	+0.021/0					M8	32C	32	H7	+0.025/0	10	F7	+0.028/0.013	3.5	+0.1/0	旧JIS	10×8	M8			
19N	19	H7	+0.021/0	6	JS9	±0.015	2.8	+0.1/0	新JIS	6×6	M8	35Y	35	H7	+0.025/0					M8			
19C	19	H7	+0.021/0	5	F7	+0.022/0.010	2	+0.1/0	旧JIS	5×5	M8	35N	35	H7	+0.025/0	10	JS9	±0.018	3.3	+0.2/0	新JIS	10×8	M8
20Y	20	H7	+0.021/0					M8	35C	35	H7	+0.025/0	10	F7	+0.028/0.013	3.5	+0.1/0	旧JIS	10×8	M8			
20N	20	H7	+0.021/0	6	JS9	±0.015	2.8	+0.1/0	新JIS	6×6	M8	38Y	38	H7	+0.025/0					M8			
20C	20	H7	+0.021/0	5	F7	+0.022/0.010	2	+0.1/0	旧JIS	5×5	M8	38N	38	H7	+0.025/0	10	JS9	±0.018	3.3	+0.2/0	新JIS	10×8	M8
22Y	22	H7	+0.021/0					M8	38C	38	H7	+0.025/0	10	F7	+0.028/0.013	3.5	+0.1/0	旧JIS	10×8	M8			
22N	22	H7	+0.021/0	6	JS9	±0.015	2.8	+0.1/0	新JIS	6×6	M8												

注1) タップ加工はキー上のボス中心に1箇所です。原則軸穴に垂直に加工しますが、プーリーの種類によっては軸穴に対して斜めに加工する場合やV溝中にキリ穴加工する場合があります。押しねじは付属しておりません。(別途オプション)
注2) 加工料はご注文数に応じたスライド価格です。

軸穴加工(指定寸法穴)加工料価格のみ(標準Vプーリーに加工願います)

サイズ	A型			B型			C型			
	A-1	A-2	A-3	B-1	B-2	B-3	B-4	B-5	C-1	C-2
2	2,220	2,460								
2.5	2,220	2,370	2,710	2,310	2,680	3,070				
3	2,020	2,160	2,310	2,190	2,510	2,610	4,520			
3.5	2,100	2,240	2,400	2,290	2,440	2,610	4,630	4,930		
4	2,200	2,360	2,530	2,390	2,560	2,740	4,760	5,060	2,630	2,730
4.5	2,310	2,470	2,640	2,510	2,680	2,870	4,910	5,210	2,770	2,880
5	2,410	2,580	2,770	2,610	2,800	3,000	5,040	5,340	2,870	2,980
5.5	2,530	2,700	2,880	2,740	2,940	3,140	5,200	5,510	3,010	3,150
6	2,630	2,810	3,010	2,850	3,050	3,270	5,340	5,650	3,140	3,270
6.5	2,740	2,940	3,140	2,970	3,180	3,410	5,480	5,790	3,270	3,390
7	2,840	3,040	3,250	3,080	3,290	3,520	5,620	5,950	3,390	3,540
8	3,010	3,220	3,450	3,270	3,490	3,730	5,860	6,180	3,590	3,730
9	3,180	3,410	3,650	3,450	3,690	3,950	6,090	6,420	3,790	3,950
10	3,350	3,590	3,850	3,640	3,890	4,160	6,320	6,650	4,000	4,160
11	3,520	3,760	4,030	3,820	4,090	4,370	6,550	6,890	4,200	4,370
12	3,690	3,950	4,220	4,000	4,290	4,590	6,790	7,130	4,400	4,570

注) 加工費は数量スライド制です。割引率、1~2(価格表通り) 3~5(30%割引) 6~9(40%割引)になります。

タップ追加加工オプション価格

オプション記号 TP90、TP120

サイズ	A型			B型			C型			
	A-1	A-2	A-3	B-1	B-2	B-3	B-4	B-5	C-1	C-2
3.5インチ以下	430	500	570	500	570	640	1,140	1,280		
4~5.5インチ	570	640	710	640	710	780	1,280	1,420	710	780
6~9インチ	850	920	990	920	990	1,070	1,420	1,560	990	1,070
10~12インチ	990	1,070	1,140	1,070	1,140	1,210	1,560	1,700	1,140	1,210

オプション: タップなし(TPなし)タップ加工なしへの変更は無料です。
タップ追加 TP90はTP120キー上と90°または120°の2箇所にタップ加工します。角度精度は目視レベルです。

空圧・油圧・真空
直動システム・関連
ロボット・FA
制御・検出・計測
駆動・回転
軸受・素材・機械
動力伝達・伝動
搬送・運搬
ポンプ・送風機・粉体
工場設備・環境