

スクリーフィーダー能力表 (計算値) ● 充填効率75% ● 設置角度水平 ● T/H = m³/h × 見掛比重 単位: m³/h

呼径	rpm	10rpm	15rpm	20rpm	25rpm	30rpm	40rpm	45rpm	50rpm	60rpm	75rpm	90rpm	100rpm
50		0.016	0.024	0.032	0.040	0.048	0.064	0.072	0.080	0.096	0.120	0.144	0.160
65		0.042	0.063	0.084	0.105	0.126	0.168	0.189	0.210	0.252	0.315	0.378	0.420
80		0.074	0.111	0.148	0.185	0.222	0.296	0.333	0.370	0.444	0.555	0.666	0.740
90		0.150	0.225	0.300	0.375	0.450	0.600	0.675	0.750	0.900	1.125	1.350	1.500
100		0.234	0.351	0.468	0.585	0.702	0.936	1.053	1.170	1.404	1.755	2.106	2.340
125		0.446	0.669	0.892	1.115	1.338	1.784	2.007	2.230	2.676	3.345	4.014	4.460
150		0.668	1.002	1.336	1.670	2.004	2.672	3.006	3.340	4.008	5.010	6.012	6.680
175		1.244	1.866	2.488	3.110	3.732	4.976	5.598	6.220	7.464	9.330	11.196	12.440
200		1.830	2.745	3.660	4.575	5.490	7.320	8.235	9.150	10.980	13.725	16.470	18.300
225		2.818	4.227	5.636	7.045	8.454	11.272	12.681	14.000	16.908	21.135	25.362	28.180
250		3.902	5.853	7.804	9.755	11.706	15.608	17.559	19.510	23.412	29.265	35.118	39.020
300		7.148	10.722	14.296	17.870	21.444	28.592	32.166	35.740	42.888	53.610	64.332	71.480
350		10.400	15.600	20.800	26.000	31.200	41.600	46.800	52.000	62.400	78.000	93.600	104.000
400		16.208	24.312	32.416	40.520	48.624	64.832	72.936	81.040	97.248	121.560	145.872	162.080
450		23.144	34.716	46.288	57.860	69.432	92.576	104.148	115.720	138.864	173.580	208.296	231.440
500		32.210	48.315	64.420	80.525	96.630	128.840	144.945	161.050	193.260	241.575	289.890	322.100

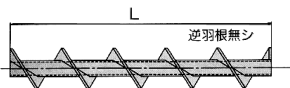
スクリーフィーダー能力表 (計算値) ● 充填効率75% ● 設置角度水平 ~ +30度 ● T/H = m³/h × 見掛比重 単位: m³/h

呼径	rpm	10rpm	20rpm	30rpm	40rpm	50rpm	60rpm	75rpm	90rpm	100rpm	120rpm	150rpm	180rpm
50		0.012	0.024	0.036	0.048	0.060	0.072	0.090	0.108	0.120	0.144	0.180	0.216
65		0.028	0.056	0.084	0.112	0.140	0.168	0.210	0.252	0.280	0.336	0.420	0.504
80		0.048	0.096	0.144	0.192	0.240	0.288	0.360	0.432	0.480	0.576	0.720	0.864
90		0.082	0.164	0.246	0.328	0.410	0.492	0.615	0.738	0.820	0.984	1.230	1.476
100		0.122	0.244	0.366	0.488	0.610	0.732	0.915	1.098	1.220	1.464	1.830	2.196
125		0.216	0.432	0.648	0.864	1.080	1.296	1.620	1.944	2.160	2.592	3.240	3.888
150		0.348	0.696	1.044	1.392	1.740	2.088	2.610	3.132	3.480	4.176	5.220	6.264
175		0.580	1.160	1.740	2.320	2.900	3.480	4.350	5.220	5.800	6.960	8.700	10.440
200		0.896	1.792	2.688	3.584	4.480	5.376	6.720	8.064	8.960	10.752	13.440	16.128
225		1.308	2.616	3.924	5.232	6.540	7.848	9.810	11.772	13.080	15.696	19.620	23.544
250		1.818	3.636	5.454	7.272	9.090	10.908	13.635	16.362	18.180	21.816	27.270	32.724
300		3.272	6.544	9.816	13.088	16.360	19.632	24.540	29.448	32.720	39.264	49.080	58.896
350		4.630	9.260	13.890	18.520	23.150	27.780	34.725	41.670	46.300	55.560	69.450	83.340
400		7.156	14.312	21.468	28.624	35.780	42.936	53.670	64.404	71.560	85.872	107.340	128.808
450		10.470	20.940	31.410	41.880	52.350	62.820	78.525	94.230	104.700	125.640	157.050	188.460
500		14.668	29.336	44.004	58.672	73.340	88.008	110.010	132.012	146.680	176.016	220.020	264.024

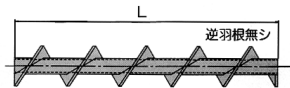
スクリー御引合要項

パイプ付スクリー (軸用パイプ付)

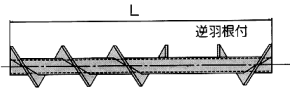
◎右巻



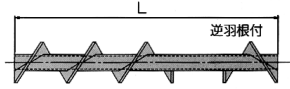
◎左巻



◎右巻

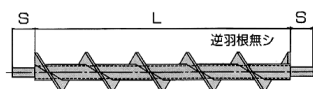


◎左巻

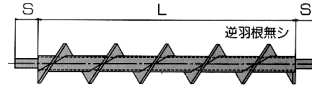


スクリーシャフト (駆動、従動軸付) 注) 両端の駆動、従動の加工寸法は図面にてご指定願います。

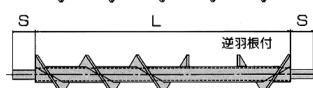
◎右巻



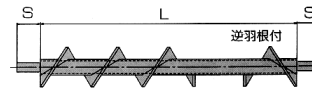
◎左巻



◎右巻



◎左巻



スクリー御引合仕様

スクリー形状	◎、◎、◎、◎、◎、◎、◎、◎		
材質	・SS41 ・SUS304 ・SUS316 ・SUS310S ・高張力鋼 ・その他		
寸法	・外径D = mm ・内径(軸径)d = mm ・ピッチp = mm ・板厚t = mm ・長さL = mm		
巻方向	・右巻 ・左巻	表面処理	・特になし ・塗装 ・研磨
スクリー形状	・スタンダード形 ・リボン形 ・バドル形	御引合本数	・本

注) 受注製作品に付製作図面等資料の提出願います。羽根と軸パイプの溶接は指定無き場合は両側連続間隔溶接とします。

空圧・油圧・真空

直動システム・関連

ロボット・FA

制御・検出・計測

駆動・回転

軸受・素材・機械

動力伝達・伝動

搬送・運搬

ポンプ・送風機・粉体

工場設備・環境