

## ウェルドマックス型



用途例：P.P表プラスチック溶接  
ウェルディングペンS型



用途例：最軽量のハンドタイプ溶接機です。ロボスト送風機を使用。

## ウェルディングペン型



用途例：デジタル両面に設定温度と実測温度表示されます。  
エグザモ型



用途例：あらゆる形状のサンプルを迅速にセットできます。



## ウェルドマックス(デジタル温度制御)型ハンドタイプ押出溶接機仕様および価格

| 品番      | 価格      | 電圧 V | 出力 W | 周波数 Hz | 温度                   | 風量 ℓ/min | 吹出量 kg/h | 寸法 mm  | 重量 kg | 備考        |
|---------|---------|------|------|--------|----------------------|----------|----------|--------|-------|-----------|
| 113.549 | 669,000 | 120  | 1800 | 50/60  | 熱風温度:400<br>溶解温度:270 | 300      | 0.7      | 443×94 | 3.8   | 全段階温度調整可能 |
| 113.123 | 669,000 | 200  | 2200 |        |                      |          |          |        |       |           |

## ウェルディングペン(デジタル温度制御)単相仕様および価格

| 品番      | 価格      | 電圧 V | 出力 W | 周波数 Hz | 温度     | 風量 ℓ/min | 寸法 mm  | 重量 kg | 備考              |
|---------|---------|------|------|--------|--------|----------|--------|-------|-----------------|
| 114.577 | 126,000 | 100  | 450  | 50/60  | 常温～600 | 80       | 43×270 | 1.0   | 3mコード、ホース、アダプタ含 |

## エグザモ型引っ張り試験機(単相)仕様および価格

| 品番      | 価格        | 電圧 V | 出力 W | 周波数 Hz | 温度  | 風量 ℓ/min | 寸法 mm       | 重量 kg | 備考        |
|---------|-----------|------|------|--------|-----|----------|-------------|-------|-----------|
| 112.512 | 1,339,000 | 230  | 200  | 4000   | 300 | 10～300   | 750×270×190 | 14    | 全段階温度調整可能 |

|         |         |                        |
|---------|---------|------------------------|
| 100.303 | 107.310 | 106.996                |
| 107.123 | 107.311 | 106.992, 993           |
| 107.337 | 107.154 | 106.989, 990, 991      |
| 107.338 | 106.998 | 113.670, 106.986       |
| 107.326 | 107.258 | 112.628, 627, 625, 630 |
| 107.114 | 107.270 | 112.624, 623, 621, 629 |
| 107.142 | 107.331 |                        |

## ハンドタイプ用アクセサリ

| 品番      | 価格     | 商品名                    | 参考用途         |
|---------|--------|------------------------|--------------|
| 100.303 | 6,500  | トリアック用丸口ノズル 5mm        | 局所的な加熱・乾燥    |
| 107.123 | 6,500  | トリアック用平型ノズル20mm幅       | シートの溶着       |
| 107.337 | 8,200  | トリアック用反射ノズル50×35mm     | チューブ・ハーネスの収縮 |
| 107.338 | 8,200  | トリアック用反射ノズル35×20mm     | チューブ・ハーネスの収縮 |
| 107.326 | 15,900 | トリアック用コの字型ノズル25×150mm  | キャップ収縮・過熱    |
| 107.144 | 6,500  | ホットストリーム用丸口ノズル 5mm     | 局所的な加熱・乾燥    |
| 107.142 | 6,800  | ホットストリーム用平型ノズル20mm幅    | シートの溶着       |
| 107.310 | 13,000 | ホットストリーム用反射ノズル35×20mm  | チューブ・ハーネスの収縮 |
| 107.311 | 16,100 | ホットストリーム用反射ノズル50×35mm  | チューブ・ハーネスの収縮 |
| 107.154 | 6,500  | ギブリ用丸口ノズル 5mm          | 局所的な加熱・乾燥    |
| 106.998 | 7,500  | ギブリ用平型ノズル20mm幅         | シートの溶着       |
| 107.258 | 7,200  | エレクトロン用平型ノズル70×10mm幅   | 乾燥・収縮・剥離作業   |
| 107.270 | 16,400 | エレクトロン用平型ノズル150×12mm幅  | 乾燥・収縮・剥離作業   |
| 107.331 | 73,100 | エレクトロン反射ノズル72×70mm幅    | チューブ・ハーネスの収縮 |
| 106.996 | 4,100  | 仮止めノズル                 | 溶接の仮止めに使用    |
| 106.992 | 9,000  | 三角スピードノズル5.7mm径溶接棒用    | 三角型溶接棒を使用    |
| 106.993 | 9,000  | 三角スピードノズル7mm径溶接棒用      | 丸口ノズル 5mmに接続 |
| 106.989 | 7,500  | 丸型スピードノズル3mm径溶接棒用      | 丸型溶接棒を使用     |
| 106.990 | 9,000  | 丸型スピードノズル4mm径溶接棒用      | 丸口ノズル 5mmに接続 |
| 106.991 | 4,400  | 丸型スピードノズル5mm径溶接棒用      |              |
| 113.670 | 25,600 | ウェルディングペン用溶接ノズル5.7mm・  |              |
| 106.986 | 22,500 | ウェルディングペン用溶接ノズル7mm     | 三角型溶接棒を使用    |
| 112.628 | 21,400 | ウェルドマックス用コーナー溶接シュー10mm |              |
| 112.627 | 21,400 | ウェルドマックス用コーナー溶接シュー8mm  | コーナーの溶接に使用   |
| 112.625 | 21,400 | ウェルドマックス用コーナー溶接シュー6mm  |              |
| 112.630 | 21,400 | ウェルドマックス用コーナー溶接シュー5mm  |              |
| 112.624 | 21,400 | ウェルドマックス用V溝用溶接シュー10mm  |              |
| 112.623 | 21,400 | ウェルドマックス用V溝用溶接シュー8mm   | V字溝の溶接に使用    |
| 112.621 | 21,400 | ウェルドマックス用V溝用溶接シュー6mm   |              |
| 112.629 | 21,400 | ウェルドマックス用V溝用溶接シュー5mm   |              |