

ACサーボドライブプレスブレーキ コマツ産機(株)

555270

PASシリーズ本体仕様

		PAS3512	PAS5012	PAS5020	PAS8025	PAS1253
最大加圧能力	kN	350	500		800	1250
テーブル長さ	mm	1250	2000		2550	3100
許容上型重量	-	175	200		280	370
サイドフレーム間距離	mm	960		1700	2570	3140
機械全高	mm	2350	2535	2615	2555	2795
機械奥行	mm	1450	1445	1450	1725	1810
フレームギャップ	mm		255		250	
テーブル高さ	mm	900		915		
オープンハイト	(中間板無)	350		400		
	(中間板有)	250	300		350	
最大ストローク長さ	mm	100		150		
シリンダ数	-		2		4	
ラム下降速度	mm/sec		100			80
ラム加圧速度	mm/sec			0.15 ~ 15		
ラム上昇速度	mm/sec		100			80
運転操作方式	-		安全 - 工程、単動、寸動、切			
メインモータ	(200V/50Hz)	kW	4.0×2		4.0×4	5.5×4
	(200V/60Hz)					
機械質量	ton	3.0	3.7	6.0	9.4	15.8
Kpaps機能	-		オプション			

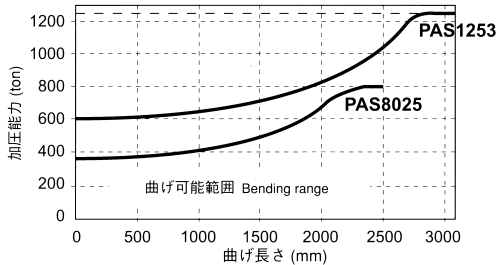
PASシリーズNC仕様

	PAS3512/5012/5020	PAS8025/1253
操作方法	画面タッチパネル	
表示方法	15インチ16万色TFT液晶(1024×768)	
制御軸数	DS:2軸、BS:1軸、Z:1軸 (YL、YR、BS2:オプション)	DS:4軸、BS:1軸、Z:1軸、Y:2軸 (YL、YR) BS2:1軸
データ保存方法	HDD	
記憶容量(工程数)	HDD容量による(99工程/ワーク)	
記憶容量(バイト数)	10GB	
外部記憶方式	FDD	

●NC主要機能

- 曲げデータ検索 ● 角度入力でのDS計算 ● 脚長、曲長入力での突当位置計算 ● コイング演算 ● R曲げ計算(ピッチ、回数指定)
- 全軸ティーチング機能(手動パルス) ● 伸び量補正表(ユーザ用) ● 全体補正(DS、BS) ● 両端、中央角度での補正計算 ● 加圧力表示
- 金型チェック(接触点記憶) ● ラム上限切替(プログラム式、無段階) ● 曲げ速度可変(1~100%) ● シフトバック機能(無段階)

加圧能力表



ヘミング圧力表

曲げ形状	オープンヘミング		クラッシュヘミング	
	板厚(mm)	加圧力(kN/m)	α(mm)	2t(mm)
	0.6	170	1.5	260
	0.8	210	2	320
	1.0	260	2.5	400
	1.2	300	3	500
	1.6	380	4	630
	2.0	430	5	800
	2.3	500	5.8	900
	3.2	600	8	1200

エアベンディング表

鋼板(引張強さ 450N)の長さ1000mmを曲げる圧力(kN)

ダイ幅	曲げ半径	最小脚長	板厚															
			0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	2.0	2.3	2.6	3.0	3.2	3.6	4.5		
4	0.7	2.8	40	60														
6	1	4	30	40	70	110												
7	1.1	5		30	60	100	140											
8	1.3	5.5		30	50	80	120	150										
10	1.5	7			40	70	100	130	170									
12	2	8.5				60	80	110	140	220								
14	2.3	10					70	100	130	190	250							
16	2.5	11					60	90	110	170	220	280						
18	3	13.5						80	100	150	190	250	370					
20	3.3	14							90	130	170	220	300	370				
25	4	18								110	140	180	240	270	370			
32	5.5	23									110	140	190	210	270	440		
40	6.5	28										110	150	170	210	340		
50	8	35												140	170	270		
63	10	45													140	210		

空圧・油圧・真空

直動システム・関連

ロボット・FA

制御・検出・計測

駆動・回転

軸受・素材・機械

動力伝達・伝動

搬送・運搬

ポンプ・送風機・粉体

工場設備・環境

10