



## ステンレスウィンチ仕様・価格

型 式	価 格	ハンドル タイプ	ステンレスボディ 表面処理	能 力 N (kgf)	減速比	ハンドル長さ (mm)	使用ワイヤロープ	手荷重 N (kgf)	自重 (kg)
SB-1	140,000	回 転 式	バフ研磨加工	980 ( 100 )	1/1	250	5mm (6×19)×35m	208 ( 21.2 )	7.4
ESB-1	118,400		電解研磨加工						
ST-1	104,000		メタリック塗装						
RSB-1	160,600	ラチェット式	バフ研磨加工	980 ( 100 )	1/1	250	5mm (6×19)×35m	208 ( 21.2 )	9.0
ERSB-1	151,000		電解研磨加工						
RST-1	135,800		メタリック塗装						
SB-3	20,000	回 転 式	バフ研磨加工	2940 ( 300 )	1/6.25	250	6mm (6×37)×32m	131 ( 13.3 )	14.3
ESB-3	173,800		電解研磨加工						
ST-3	152,800		メタリック塗装						
RSB-3	255,800	ラチェット式	バフ研磨加工	2940 ( 300 )	1/6.25	250	6mm (6×37)×32m	131 ( 13.3 )	15.9
ERSB-3	232,800		電解研磨加工						
RST-3	212,000		メタリック塗装						
SB-5	220,000	回 転 式	バフ研磨加工	4900 ( 500 )	1/8.9	250	6mm (6×37)×40m	174 ( 17.7 )	15.6
ESB-5	186,800		電解研磨加工						
ST-5	164,400		メタリック塗装						
RSB-5	271,000	ラチェット式	バフ研磨加工	4900 ( 500 )	1/8.9	250	6mm (6×37)×40m	174 ( 17.7 )	17.2
ERSB-5	248,000		電解研磨加工						
RST-5	222,800		メタリック塗装						
SB-10	240,000	回 転 式	バフ研磨加工	9800 ( 1000 )	1/12.6	300	8mm (6×37)×40m	182 ( 18.5 )	16.6
ESB-10	211,000		電解研磨加工						
ST-10	186,800		メタリック塗装						
RSB-10	294,000	ラチェット式	バフ研磨加工	9800 ( 1000 )	1/12.6	300	8mm (6×37)×40m	182 ( 18.5 )	18.2
ERSB-10	268,600		電解研磨加工						
RST-10	245,000		メタリック塗装						

用途により、ストッパーを内蔵したSIタイプ、ブレーキ機構を防塵・防滴としたSICタイプも製作いたします。

空圧・油圧・真空

直動システム・関連

ロボット・FA

制御・検出・計測

駆動・回転

軸受・素材・機械

動力伝達・伝動

搬送・運搬

ポンプ・送風機・粉体

工場設備・環境

10